

KITCHENS FOR US

# FICHA PRODUCTO

2018

**doimo**cucine



## **INSTRUCCIONES**

*Estimado cliente:*

*Gracias por haber elegido una de nuestras cocinas. Además de la ficha del producto (DL N.º 206/2005 “código de consumo, conforme al artículo 7 de la ley del 29 de julio de 2003, N.º 229”), incluimos algunas sencillas recomendaciones para su uso, mantenimiento y limpieza, para que este producto siga funcionando de manera eficiente y segura con el paso del tiempo. Cada electrodoméstico incluido en esta cocina se acompaña de una documentación que contiene toda la información útil sobre él.*

## **CONDICIONES GENERALES DE VENTA**

Todos los productos DOIMO CUCINE tienen 5 años de garantía a partir de la fecha de compra o entrega que aparece en el ticket de compra.

Cualquier mensaje o solicitud de intervención en garantía deberá remitirse por escrito al vendedor autorizado, con quien DOIMO CUCINE acordará el procedimiento de intervención que el mismo vendedor llevará a cabo.

Los componentes no proporcionados por DOIMO CUCINE están excluidos de esta garantía.

Esta garantía cubre la reparación o la sustitución de las partes defectuosas por causas atribuibles a la fabricación; se excluirán las piezas dañadas por negligencia, descuido, instalación incorrecta, mantenimiento incorrecto o desgaste natural del producto.

Las diferencias de tonalidad de la madera o la piedra no se consideran defectos de fabricación porque estas variaciones se deben al comportamiento natural de los elementos expuestos a la luz doméstica.

Los electrodomésticos incluidos están garantizados por los fabricantes.

DOIMO CUCINE no se hace responsable de los daños ocasionados a personas, objetos o animales debido al incumplimiento de las normas de seguridad o al uso incorrecto de los productos.

DOIMO CUCINE se compromete a realizar los cambios necesarios, sin estar obligado a notificarlo, con el fin de mejorar y mantener la calidad de los productos.

Cualquier litigio deberá resolverse en los juzgados de Treviso.

# ÍNDICE

## 01. ARMARIOS

Estructura	p. 08
Estantes	p. 08
Trasera	p. 08

## 02. FRONTALES

	ASPEN	CROMATIKA	EASY	SOHO	FJORD	VOGUE	MATERIA	STYLE
Puerta marco aluminio 53 mm + estratificado	●							
Puerta marco aluminio 53 mm + Gres	●							
Puerta marco aluminio 53 mm + laminado	●							
Puerta marco aluminio 53 mm + Fenix NTM®	●							
Puerta marco aluminio 53 mm + chapado	●							
Puerta marco aluminio 53 mm + vidrio lacado	●							
Puerta chapada mate				●		●	●	●
Puerta chapada brillante				●		●	●	●
Puerta chapada termotratada mate				●		●	●	●
Puerta chapada termotratada brillante				●		●	●	●
Puerta chapada con moldura				●		●	●	●
Puerta chapada con marco				●		●	●	●
Puerta lacada brillante / mate / super matt / efecto metal			●	●	●	●	●	●
Puerta lacada mate / super matt con moldura y con marco				●		●	●	●
Puerta ennoblecida / melamina		●	●	●	●		●	●
Puerta laminada					●			
Puerta Ecomalta®								●
Puerta Fenix NTM®				●			●	
Puerta de polimérico			●					
Puerta de acero inoxidable / acero vintage	●	●	●	●	●	●	●	●
Puerta Peltrox®	●	●	●	●	●	●	●	●
Puerta vidrio templado con marco aluminio (22 mm de grosor)	●	●	●	●	●	●	●	●
Puerta vidrio templado con marco aluminio (20 mm de grosor)	●	●	●	●	●	●	●	●

## 03. CAJONES

Cajón / gaveta con laterales	p. 11
Cesto cromado con fondo madera	p. 11
Cesto cromado plano con fondo madera y tratamiento antideslizante	p. 11
Cesto de ABS	p. 11

## 04. ENCIMERAS / COPETES / RESPALDOS

Encimera y laterales de laminado HPL con canto ABS	p. 11
Encimera y laterales de laminado HPL y CHPL cemento con canto ABS	p. 11
Encimera y laterales de laminado HPL con canto unicolor	p. 11
Encimera y laterales de Stratificato HPL	p. 12
Encimera y laterales de Fenix NTM® con canto Fenix NTM®	p. 12
Encimera de cuarzo Okite®	p. 12
Encimera de Silestone®	p. 12
Encimera, respaldo y copete de Dekton®	p. 12
Encimera de piedra natural	p. 12

Encimera y laterales de Ecomalta®	p. 12
Encimera y laterales de acero inoxidable satinado y vintage	p. 13
Encimera y laterales de Peltrox®	p. 13
Encimera de vidrio brillante y satinado	p. 13
Encimera y laterales de Betacryl® y Corian®	p. 13
Encimera y laterales de Gres	p. 14

## **05. TABLEROS**

Tablero ennoblecido acabado armazón	p. 14
Tablero ennoblecido acabado puerta	p. 14
Tablero laminado acabado encimera	p. 14
Tablero de polimérico	p. 14
Tablero ennoblecido lacado 2 caras y 4 cantos	p. 14
Tablero MDF lacado 2 caras y 4 cantos	p. 14
Tablero de Ecomalta®	p. 14
Tablero chapado mate	p. 14
Tablero chapado brillante	p. 15
Tablero chapado termotratado mate	p. 15
Tablero chapado termotratado brillante	p. 15

## **06. ELEMENTOS ABIERTOS**

p. 15

## **07. ELEMENTOS TERMINALES ABIERTOS EN ÁNGULO TIPO “A” “B” “C”**

p. 15

## **08. ELEMENTOS ABIERTOS SOBRE LA ENCIMERA (150 mm de profundidad)**

p. 15

## **09. ELEMENTOS ABIERTOS SOBRE LA ENCIMERA LÍNEA MODULAR (130 mm de profundidad)**

p. 16

## **10. BOISERIE**

p. 16

## **11. COPETES**

Copete de aluminio mate	p. 16
Copete acabado encimera	p. 16

## **12. ZÓCALOS**

Zócalo PVC aluminio	p. 16
Zócalo aluminio	p. 16
Zócalo aluminio lacado mate	p. 16
Zócalo roble pintado	p. 16
Zócalo Ecomalta®	p. 16
Zócalo aluminio lacado efecto metal	p. 16

## **13. SISTEMAS DE APERTURA Y MECANISMOS**

Gola a “C” y gola plana	p. 17
Tirador - pomo	p. 17
Tirador Line	p. 17
Apertura Push-Pull	p. 17
Apertura con mecanismo motorizado	p. 17
Bisagras	p. 17
Mecanismos de apertura particulares	p. 17

## **14. ESTANTES CROMADOS Y DE VIDRIO**

Estante vidrio	p. 17
----------------	-------

Estante strike	p. 17
Estante cromado	p. 17
<b>15. SISTEMAS DE ILUMINACIÓN</b>	p. 18
<b>16. ELECTRODOMÉSTICOS</b>	p. 18
<b>17. USO Y MANTENIMIENTO</b>	
Instalación elementos a pared: muebles de pared y repisas	p. 18
Ajuste bisagras	p. 18
Ajuste cajones / gavetas	p. 19
Ajuste colgadores	p. 20
Ajuste patas	p. 20
Desmontaje de zócalos	p. 20
Fijación puerta frigorífico	p. 21
Ventilación frigorífico	p. 21
Salida de vapores	p. 21
Instalación campana	p. 22
Instalación encimera	p. 22
Conexión electrodomésticos	p. 22
<b>18. LIMPIEZA: PRECAUCIONES Y CONSEJOS GENERALES</b>	p. 23
<b>19. LIMPIEZA ARMARIOS, PUERTAS Y ENCIMERAS</b>	
Estructura y estantes interiores	p. 23
Elementos de madera chapada	p. 23
Elementos ennoblecidos / melamina	p. 24
Elementos laminados	p. 24
Elementos Stratificato HPL	p. 24
Elementos de polimérico	p. 25
Elementos de lacado brillante / mate / super matt / efecto metal	p. 25
Elementos de Fenix NTM®	p. 25
Elementos de Ecomalta®	p. 27
Elementos de Corian® / Betacryl®	p. 27
Elementos de acero inoxidable	p. 28
Elementos de Peltrox®	p. 29
Elementos de Okite® / Silestone®	p. 29
Elementos de granito / pórfido	p. 29
Elementos de mármol	p. 30
Elementos de vidrio	p. 30
Elementos de Dekton®	p. 31
Elementos de Gres	p. 31
<b>20. LIMPIEZA DE OTROS COMPONENTES</b>	
Bisagras, guías de cajones y accesorios interiores	p. 32
Tiradores y golas	p. 32
<b>21. KIT DE LIMPIEZA SUMINISTRADO CON LA COMPRA DE UNA COCINA</b>	p. 32
<b>22. SERVICIOS AL CLIENTE</b>	
Asistencia	p. 33
Consejos para un uso eco-compatible	p. 34
Eliminación del producto	p. 34



# 1. ARMARIOS

## ESTRUCTURA

Realizada con tableros de partículas de madera, de 18 mm de grosor, hidrófugos (categoría P3 correspondiente a la normativa europea sobre el uso en ambientes húmedos), con baja emisión de formaldehído (certificación FSC Mixto porque están fabricados con una combinación de madera/celulosa procedente de bosques certificados por el FSC, de fuentes controladas y/o recicladas posconsumo; certificación CARB P2 porque emiten una cantidad extremadamente baja de formaldehído), ennoblecidos ambos lados con acabado de melamina blanca, gris arena o antracita. Canto frontal ABS de 1 mm de grosor y el resto de cantos ABS de 0,5 mm de grosor. Aplicación de capa protectora de aluminio al fondo del mueble bajo para fregadero (excepto los que llevan gavetas).

## ESTANTES

Realizados con tableros de partículas de madera, de 18 mm de grosor, hidrófugos (categoría P3 correspondiente a la normativa europea sobre el uso en ambientes húmedos), con baja emisión de formaldehído (certificación FSC Mixto porque están fabricados con una combinación de madera/celulosa procedente de bosques certificados por el FSC, de fuentes controladas y/o recicladas posconsumo; certificación CARB P2 porque emiten una cantidad extremadamente baja de formaldehído), ennoblecidos ambos lados con acabado de melamina blanca, gris arena o antracita. Canto frontal ABS de 1 mm y el resto de cantos ABS de 0,5 mm de grosor. Enganche a los lados de la estructura del mueble con soportes para estantes antivuelco.

## TRASERA

Realizada con un tablero de fibra de madera de alta densidad, de 3,2 mm de grosor, emisión de formaldehído clase E1, ennoblecidos ambos lados con acabado de melamina blanca, gris arena o antracita.

# 2. FRONTALES

## APUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + ESTRATIFICADO (20 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de un tablero de estratificado HPL de 4 mm de grosor, compuesto internamente de capas de fibras de celulosa impregnadas de resinas y superficialmente de capas de fibras de celulosa decorativas (con efecto liso o piedra), impregnadas de resinas termoendurecibles.

## PUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + GRES (20 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de un tablero de Gres, un compuesto de materias primas naturales, arcillas y minerales, que se procesan hasta obtener un polvo uniforme.

## PUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + LAMINADO (23 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de un tablero de 6,8 mm de grosor, compuesto internamente de MDF, chapado en ambos lados con laminado HPL decorativo de 1 mm de grosor. Cantos unicolor a juego.

## PUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + FENIX NTM® (23 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de un tablero de 6,8 mm de grosor, compuesto internamente de MDF, chapado en ambos lados con Fenix NTM®. Cantos unicolor a juego.

## PUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + CHAPADO (23 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de un tablero de 6,8 mm de grosor, compuesto internamente de partículas fibro-leñosas, chapado en ambos lados. Pintada con productos acrílicos / poliuretanos

## PUERTA MARCO ALUMINIO 53 mm + VIDRIO LACADO (20 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio anodizado, 53x16 mm, en los acabados Champagne o negro. Aplicación frontal mediante un adhesivo sellador monocomponente, exento de isocianatos y disolventes, de:

- vidrio extraclaro templado brillante de 4 mm de grosor, la parte trasera lacada con pinturas a base de agua.
- vidrio extraclaro templado ácido de 4 mm de grosor, la parte trasera lacada con pinturas a base de agua.

## PUERTA CHAPADA MATE (23 mm de grosor)

Fabricada con tablero de partículas de madera, de 23 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de



la norma UNI EN 13986/2005), chapado –también los cantos– (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas y acabados según la colección).

Pintada con productos acrílicos / poliuretanos.

#### **PUERTA CHAPADA BRILLANTE (23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera, de 23 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado –también los cantos– (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección).

Pintada con poliéster parafinado, cepillada y pulida.

#### **PUERTA CHAPADA TERMOTRATADA MATE (23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera, de 23 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado –también los cantos– (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección), sometido a un tratamiento de ahumado.

Pintada con productos acrílicos.

#### **PUERTA CHAPADA TERMOTRATADA BRILLANTE (23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera, de 23 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado –también los cantos– (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección), sometido a un tratamiento de ahumado.

Pintada con poliéster parafinado, cepillada y pulida.

#### **PUERTA CHAPADA CON MOLDURA (23 mm de grosor)**

Fabricada con un marco perimetral de madera maciza de roble de 12,5 mm de ancho y un tablero interior aglomerado chapado de roble, de 18,5 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado de roble (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según el acabado).

Pintada con pinturas acrílicas / poliuretánica.

#### **PUERTA CHAPADA CON MARCO (23 mm de grosor)**

Fabricada con un marco perimetral de madera maciza de roble de 53 mm de ancho y un tablero interior aglomerado chapado de roble, de 14,5 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado de roble (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según el acabado).

Pintada con pinturas acrílicas / poliuretánica.

#### **PUERTA LACADA BRILLANTE / MATE / SUPER MATT / EFECTO METAL (14 – 20 – 23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera de densidad media – MDF (grosor variable según la colección), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005).

Pintura: fondo de poliéster en los cantos y en las superficies, acabado de poliuretano brillante cepillado, poliuretano mate y poliuretano mate con tratamiento superficial super matt.

Lacado efecto metal: fondo de poliéster en los cantos y en las superficies realizado sobre base de poliuretano y acabado superficial con pintura acrílica que contiene componentes metálicos, posteriormente cepillado a mano para obtener el efecto metal (el interior de la puerta lacado mate).

#### **PUERTA LACADA MATE / SUPER MATT CON MOLDURA Y CON MARCO (23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005).

Pintura: fondo de poliéster en los cantos y en las superficies, acabado de poliuretano mate y poliuretano mate con tratamiento superficial super matt.

Puerta con moldura: fabricada en MDF pantografiado internamente hasta un grosor de 18,5 mm, con canto perimetral de 12,5 mm de ancho.

Puerta con marco: fabricada en MDF pantografiado internamente hasta un grosor de 14,5 mm, con canto perimetral de 53 mm de ancho.

#### **PUERTA ENNOBLECIDA / MELAMINA (14 – 20 – 23 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera (grosor variable según la colección), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), ennoblecidos ambos lados con acabado de melamina (diversos acabados según la colección).

Cantos ABS de 1 mm de grosor, pegados con cola de poliuretano.

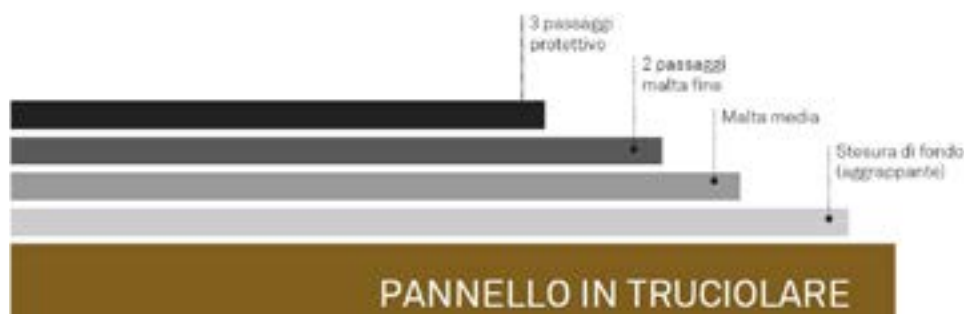
#### **PUERTA LAMINADA (14 mm de grosor)**

Fabricada con tablero de partículas de madera (14 mm de grosor), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapado ambos lados con laminado HPL decorativo de alta presión.

Cantos ABS de 1 mm de grosor, pegados con cola de poliuretano.

### PUERTA ECOMALTA® (23 mm de grosor)

Fabricada con tablero de partículas de madera con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005) revestido de una Ecomalta® a base de agua. El revestimiento consiste en una sucesión de siete fases hechas a mano: una capa de imprimación, tres de Ecomalta® media y fina, y tres de barniz protector. Cada fase tiene tiempos de secado naturales seguidos de un lijado ligero.



### PUERTA FENIX NTM® (23 mm de grosor)

Fenix NTM® es un compuesto de celulosa y resinas innovadoras. El tratamiento nanotecnológico lo hacen antihuella, higiénico, suave al tacto, hidrófugo, resistente a los impactos, los rozamientos y los disolventes. Es reparable en caso de micro arañazos superficiales.

Las puertas se fabrican a partir de un tablero de partículas de madera de 23 mm de grosor; el lado exterior chapado con Fenix NTM® y el interior con melamina a juego. Cantos ABS a juego.

### PUERTA DE POLIMÉRICO (20 mm de grosor)

Fabricada con un tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), de 18 mm de grosor, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), revestido (superficie externa y cantos) con una hoja de PVC termoformado (revestimiento PVC en acabado madera, mate seda, brillante). Lado interno de la puerta ennoblecido color blanco.

### PUERTA DE ACERO INOXIDABLE / ACERO VINTAGE (20–23 mm de grosor)

La parte frontal y los cantos de la puerta están hechos con chapa de acero inoxidable de tipo austenítico denominado AISI 304, apto para uso alimentario, no endurecible, de buena estabilidad y moderada resistencia a la corrosión cristalina. Excelente tenacidad hasta a baja temperatura. La chapa viene soldada y acabada en las esquinas.

La parte trasera lleva una chapa de aluminio anodizado. El núcleo central es de espuma de polímero con refuerzo en los puntos ferrosos. La superficie de acero es tratada con productos nanotecnológicos, que impiden que las manchas, como las de aceite, grasa, cal, etc., estropeen la superficie, haciendo más fácil la limpieza.

Acero vintage: lleva un tratamiento artesanal superficial que le da un efecto vintage y que lo hace único y de una calidad excelente.

### PUERTA PELTROX® (20–23 mm de grosor)

La parte frontal y los cantos de la puerta están hechos con chapa de acero inoxidable de tipo austenítico denominado AISI 304 en acabado Peltrox®, apto para uso alimentario, no endurecible, de buena estabilidad y moderada resistencia a la corrosión cristalina. Excelente tenacidad hasta a baja temperatura. La chapa viene soldada y acabada en las esquinas. La parte trasera lleva una chapa de aluminio anodizado. El núcleo central está constituida por un tablero multicapa.

### PUERTA VIDRIO TEMPLADO CON MARCO ALUMINIO (22 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio negro de 22 x 22 mm.

Aplicación mediante encaje de:

- vidrio templado armado de 5 mm de grosor
- vidrio templado transparente ahumado de 5 mm de grosor
- vidrio templado al ácido gris de 5 mm de grosor

Fabricada con marco perimetral de aluminio acabado acero brillante de 50 x 22 mm.

Aplicación mediante encaje de:

- vidrio templado transparente ahumado de 4 mm de grosor
- vidrio templado al ácido gris de 4 mm de grosor
- vidrio templado decorado millerighe (finas rayas en relieve) bronce de 4 mm de grosor

### PUERTA VIDRIO TEMPLADO CON MARCO ALUMINIO (20 mm de grosor)

Fabricada con marco perimetral de aluminio negro de 19 x 20 mm.

Aplicación mediante encaje de:

- vidrio templado transparente bronce de 4 mm de grosor
- vidrio templado al ácido gris de 4 mm de grosor
- vidrio templado decorado floral de 4 mm de grosor

Fabricada con marco perimetral de aluminio de 52 x 20 mm.

Aplicación mediante encaje de:

- vidrio templado al ácido de 4 mm de grosor

### 3. CAJONES

#### CAJÓN / GAVETA CON LATERALES

Laterales del cajón / gaveta realizados en metal pintado antracita, blanco o negro. El fondo del cajón es un tablero de partículas de madera (16 mm de grosor), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005).

Las guías tienen un sistema de bloqueo que evita que el cajón se salga por accidente, con un cierre automático que actúa en los últimos 4 cm del recorrido. Están dotadas de sistema de amortiguación "Soft Closing".

Posibilidad de regulación vertical y/o horizontal del frente del cajón.

Los mecanismos del cajón / gaveta se han probado en 80.000 ciclos de apertura / cierre. Solo las gavetas se pueden fabricar con laterales de vidrio ahumado o con cubierta lacada mate.

Los cajones y las gavetas se pueden equipar con el sistema "Tipmatic Soft-Close" para la apertura Push-Pull.

#### CESTO CROMADO CON FONDO MADERA

Estructura realizada con metal cromado; fondo de madera. Instalación, según el modo de extracción, de:

- Guías metálicas de extracción total con sistema de amortiguación "Soft Closing"
- Mecanismos giratorios de metal

#### CESTO CROMADO PLANO CON FONDO MADERA Y TRATAMIENTO ANTIDESLIZANTE

Estructura realizada con metal cromado plano; fondo de madera y tratamiento antideslizante. Instalación, según el modo de extracción, de:

- Guías metálicas de extracción total con sistema de amortiguación "Soft Closing"
- Mecanismos giratorios de metal

#### CESTO DE ABS

Hecho de ABS. Instalación de mecanismos giratorios de metal.

### 4. ENCIMERAS

#### ENCIMERA Y LATERALES DE LAMINADO HPL CON CANTO ABS (40 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo (características estándar hidro V70), chapado con laminado HPL (High Pressure Laminate), la superficie inferior chapada con laminado blanco y con sellador de silicona.

Cantos laterales laminados o ABS a juego de 1 mm de grosor.

Los laterales están equipados con patas regulables de metal.

Respaldo de laminado, de 4 mm de grosor, laminado realizado con un tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), de 23 mm de grosor, chapado ambos lados y cantos con laminado HPL.

Respaldo de laminado, de 1 mm de grosor, laminado HPL seccionado y sin cantos.

#### ENCIMERA Y LATERALES DE LAMINADO HPL Y CHPL CEMENTO CON CANTO ABS (14 - 20 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo (características estándar hidro V70), la superficie superior chapada con laminado HPL (High Pressure Laminate) o CHPL (Continuous High Pressure Laminate), y la superficie inferior chapada con laminado.

Cantos frontales y laterales ABS de 1 mm de grosor a juego.

Los laterales están equipados con patas regulables de metal.

Respaldos de 14 y 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera)

#### ENCIMERA Y LATERALES DE LAMINADO HPL CON CANTO UNICOLOR (14 - 20 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo (características estándar hidro V70), la superficie superior chapada con laminado HPL (High Pressure Laminate) y la superficie inferior chapada con laminado.

Cantos frontales y laterales unicolor de 1,2 mm de grosor a juego.

Los laterales están equipados con patas regulables de metal.

Respaldos de 14 y 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera)

### ENCIMERA Y LATERALES DE LAMINADO HPL (12 mm de grosor)

HPL significa “high pressure laminate” (“laminado de alta presión”). Por lo tanto, se trata de un laminado que no tiene como base un tablero de fibras de madera, sino un cuerpo único formado por capas de fibras de celulosa impregnadas con resinas fenólicas. Luego se termina con una o más capas externas de fibras de celulosa con una función estética, impregnadas de resinas termoendurecibles. El tablero está sometido a altas presiones para que quede compacto, alcanzando así un grado de resistencia notable.

Copete y respaldo de 12 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA Y LATERALES DE FENIX NTM® CON CANTO FENIX NTM® (14 - 20 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con tablero compuesto internamente de partículas fibro-leñosas, revestido ambos lados con Fenix NTM® (estructura interna compuesta de partículas de celulosa impregnadas de resinas: superficie externa tratada con nanotecnología). Cantos unicolor de 1,2 mm de grosor a juego.

Los laterales están equipados con patas regulables de metal.

Respaldos de 14 y 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA DE CUARZO OKITE® (20 - 30 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera fabricada con una mezcla de cuarzo natural (93%), resinas y pigmentos de óxido, en los colores de la gama, para aumentar su rendimiento técnico. Los cantos frontales y laterales tienen un acabado de lijado y abrillantado. Es impermeable, higiénica, resistente a la abrasión, a los agentes químicos y al calor.

Copete y respaldo de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA DE SILESTONE® ACABADO BRILLANTE Y ACABADO SUEDE (20 - 30 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera fabricada con una mezcla de cuarzo natural, resinas y pigmentos de óxido, en los colores de la gama. Los cantos frontales y laterales tienen un acabado de lijado y abrillantado.

Es impermeable, higiénica, resistente a la abrasión, a los agentes químicos y al calor.

Copete y respaldo de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA, RESPALDO Y COPETE DE DEKTON® (12 - 20 mm de grosor)

Encimera fabricada con una sofisticada mezcla de las mejores materias primas utilizadas en la producción del vidrio, materiales cerámicos y cuarzo de altísima calidad. Es un material muy resistente y, por tanto, muy duradero.

Los cantos frontales y laterales tienen un acabado de lijado y abrillantado.

Copete y respaldo de 12 y 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA DE PIEDRA NATURAL (20 - 40 - 60 - 80 mm de grosor)

Encimera realizada con losas de piedra, en las versiones:

- Mármol: roca metamórfica sedimentaria compuesta principalmente de carbono y silicio
- Granito: roca intrusiva generada por el enfriamiento gradual del magma
- Pórfido: roca volcánica efusiva, compuesta por un 65% de pasta de vidrio o microcristalina y por un 35% de cuarzo

Las superficies expuestas son pulidas mecánicamente y tratadas con un líquido protector.

Todas las encimeras de piedra natural pueden presentar variaciones en el color y la estructura interna de la misma losa. Estas variaciones deben considerarse la principal cualidad que las distingue de los materiales artificiales.

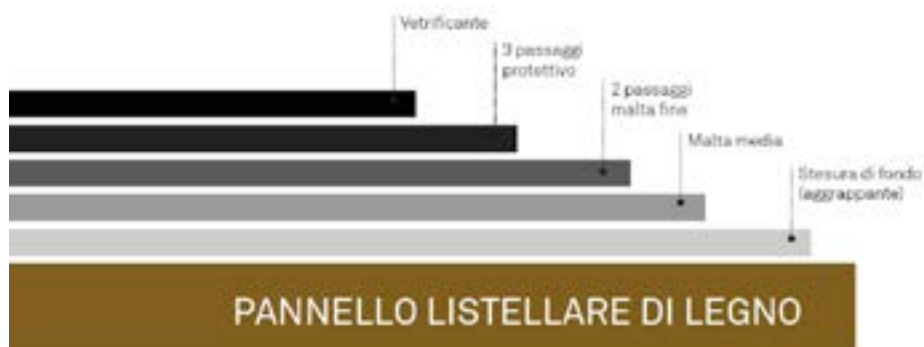
Copete y respaldo de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

### ENCIMERA Y LATERALES DE ECOMALTA® (20 - 40 - 60 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con tableros multicapa de chopo revestidos con una Ecomalta® a base de agua. Luego son revestidos manualmente con una sucesión de 8 fases (una capa de imprimación, tres de Ecomalta®, tres de barniz protector y una de vetrificante final).

Los laterales están equipados con patas regulables de metal.

Copete y respaldo a de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).



## ENCIMERA Y LATERALES DE ACERO INOXIDABLE SATINADO Y VINTAGE (13 - 20 - 40 - 60 - 80 - 100 mm de grosor) - ACABADOS SATINADO Y VINTAGE

Encimera y laterales fabricados con lámina de acero inoxidable de tipo austenítico AISI 340, apta para uso alimentario, de 1 mm de grosor, acabado satinado o vintage, y un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo de refuerzo (categoría P3 correspondiente a la normativa europea relativa al uso en entornos húmedos). El frontal y los laterales se cierran con el plegado de la lámina y la soldadura de las esquinas.

Copete de acero, donde está previsto, integrado en la encimera.

Puede incluir también sistema antigoteo integrado (solo en grosores de 40 y 60 mm).

Respaldo de 13 y 20 mm de grosor y copete de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera -



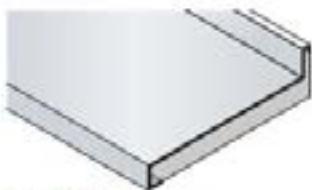
SENZA ALZATINA, SENZA SARRACOCCHIA  
Spessore 1,3 mm con tablero di rinforzo interno.  
Finiture possibili: Satinato e Vintage



SENZA ALZATINA, SENZA SARRACOCCHIA  
Spessori disponibili: 2, 4, 6, 8, 10.  
Finiture possibili: Satinato e Vintage



CON SARRACOCCHIA  
Spessori disponibili: 4 e 6  
Finiture possibili: Satinato e Vintage



CON ALZATINA  
Spessori disponibili: 4, 6, 8, 10  
Finiture possibili: Satinato e Vintage



CON ALZATINA E SARRACOCCHIA  
Spessori disponibili: 4 e 6  
Finiture possibili: Satinato e Vintage

## ENCIMERA Y LATERALES DE PELTROX® (13 - 20 - 40 - 60 - 80 - 100 mm de grosor)

Encimera y laterales fabricados con lámina de acero inoxidable de tipo austenítico AISI 340, apta para uso alimentario, de 1 mm de grosor, acabado Peltrox®, y un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo de refuerzo (categoría P3 correspondiente a la normativa europea relativa al uso en entornos húmedos). El frontal y los laterales se cierran con el plegado de la lámina y la soldadura de las esquinas.

Copete de acero, donde está previsto, integrado en la encimera.

Puede incluir también sistema antigoteo integrado (solo en grosores de 40 y 60 mm).

Consulte el esquema de la encimera y los laterales de acero inoxidable

Respaldo de 13 y 20 mm de grosor y copete de 20 mm de grosor (con las mismas características que la encimera - lámina de 0,8 mm de grosor).

## ENCIMERA DE VIDRIO BRILLANTE Y SATINADO (13 mm de grosor)

Encimera fabricada con lámina de vidrio, pintada en frío con productos al agua (tres fases: fijador, color y capa protectora contra arañazos), y una plancha de zinc de soporte de 1 mm de grosor que hace que aumente su resistencia mecánica.

Acabado superficial brillante o satinado. Cantos frontales y laterales pulidos.

Copete de 13 mm de grosor y respaldo de 8 y 13 mm (con las mismas características que la encimera).

## ENCIMERA Y LATERALES DE BETACRYL® Y CORIAN® (24 - 40 - 60 - 100 mm de grosor)

La piedra acrílica Betacryl® es un Solid Surface compuesta de aproximadamente dos tercios de hidróxido de aluminio y un tercio de resina acrílica y pigmentos colorantes naturales. El hidróxido de aluminio confiere al producto una excelente solidez, mientras que la resina acrílica de alta calidad garantiza la higiene, la idoneidad para el contacto con los alimentos y la impermeabilidad.

Encimeras y laterales fabricados con la unión de láminas de Betacryl® de 12 mm de grosor, y un soporte de listones multicapa de chopo.

Copete y respaldo de 13 mm de grosor (con las mismas características que la encimera, excepto la aplicación de los listones).

Corian® es un material sólido, no poroso, homogéneo. Es inerte, atóxico, adecuado para el uso alimentario. Está compuesto por un tercio de resina acrílica y dos tercios de sustancias minerales naturales, realizado con láminas que

se pueden soldar sin signos visibles.

Es resistente, reparable en caso de arañazos, higiénico, atóxico, compacto y cálido al tacto.

Encimeras y laterales fabricados con la unión de láminas de Corian® de 12 mm de grosor, y un soporte de listones multicapa de chopo.

Copete y respaldo de 13 mm de grosor (con las mismas características que la encimera, excepto la aplicación de los listones).

#### **ENCIMERA Y LATERALES DE GRES (12 mm de grosor)**

El gres, o gres porcelánico, es un material compuesto de materias primas naturales (arcillas y minerales rigurosamente seleccionados y refinados) que se procesan hasta obtener un polvo uniforme. El compuesto se extiende, se compacta, se decora en la superficie y se cuece a 1200 °C, y se convierte así en un material indivisible y muy resistente en forma de placas de cerámica de gran formato (1580 x 3200 mm), de 3 a 12 mm de grosor.

Copete y respaldo de 12 mm de grosor (con las mismas características que la encimera).

## **5. TABLEROS**

#### **TABLERO ENNOBLECIDO ACABADO ARMAZÓN (18 - 40 – 60 mm de grosor)**

Los tableros de 18 mm de grosor se realizan con un tablero de partículas de madera CLASE E0, certificación FSC Mixto porque están fabricados con una combinación de madera/celulosa procedente de bosques certificados por el FSC, de fuentes controladas y/o recicladas posconsumo; certificación CARB P2 porque es un material atóxico con una baja emisión de formaldehído. Hidrófugo, revestido de melamina resistente a las abrasiones y de fácil limpieza.

Los tableros de 40-60 mm de grosor se realizan mediante el acoplamiento de dos o más tableros.

#### **TABLERO ENNOBLECIDO ACABADO PUERTA (14 – 18 – 19 – 22 - 40 – 60 mm de grosor)**

Los tableros de 18-19-20 mm de grosor se realizan con un tablero de partículas de madera con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), hidrófugo (características estándar hidro V70), ennoblecidos ambos lados con acabado de melamina.

Los tableros de 40-60 mm de grosor se realizan mediante el acoplamiento de dos o más tableros.

Cantos ABS de 1 mm de grosor.

Grosos variables según el acabado.

#### **TABLERO LAMINADO ACABADO ENCIMERA (14 – 20 – 40 – 60 mm de grosor)**

Tablero con características idénticas a la encimera, acabado 2 lados y 4 cantos.

Grosos variables según el acabado.

#### **TABLERO DE POLIMÉRICO (18 - 28 - 40 mm de grosor)**

Para 18 mm de grosor 1 cara y 4 cantos con la parte trasera de melamina blanca:

- Realizado con tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), revestido (superficie externa y cantos) con una única hoja de PVC termoformado (revestimiento PVC en acabado madera, mate seda, brillante).

El lado interior está revestido con hoja de color blanco.

Para 18 - 28 - 40 mm de grosor 2 caras y 4 cantos:

- Realizado con tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), revestido en las dos superficies con hoja de PVC (revestimiento PVC en acabado madera, mate seda, brillante).

Los cuatro cantos con la misma hoja.

#### **TABLERO ENNOBLECIDO LACADO 2 CARAS y 4 CANTOS (14 - 18 - 22 mm de grosor)**

Realizado con tablero de partículas de madera con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005). Pintura en 2 lados: fondo de poliéster en los cantos y las superficies, acabado de poliuretano brillante cepillado, mate o super matt.

Lacado efecto metal: pintura fondo de poliéster en los cantos y en las superficies realizada sobre base de poliuretano y acabado superficial con pintura acrílica que contiene componentes metálicos, luego cepillado a mano para obtener el efecto metal. El tablero lacado efecto metal puede ser acabado 2 caras y 4 cantos o bien 1 cara y 4 cantos.

#### **TABLERO MDF LACADO 2 CARAS Y 4 CANTOS (14 - 19 – 22 – 40 – 60\* mm de grosor)**

Realizado con tablero de partículas de madera de densidad media (MDF), con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005). Pintura en 2 lados: fondo de poliéster en los cantos y las superficies, acabado de poliuretano brillante cepillado, mate o super matt.

Lacado efecto metal: pintura fondo de poliéster en los cantos y en las superficies realizada sobre base de poliuretano y acabado superficial con pintura acrílica que contiene componentes metálicos, luego cepillada a mano para obtener el efecto metal. El tablero lacado efecto metal puede ser acabado 2 caras y 4 cantos o bien 1 cara y 4 cantos.

\* 60 mm de grosor: tablero de madera alistonado aligerado.

#### **TABLERO DE ECOMALTA® (19 – 22 – 40 – 60\* mm de grosor)**

Realizado con tableros aglomerados revestidos con una Ecomalta® a base de agua. Los tableros son revestidos a mano en una sucesión de siete fases: una capa de imprimación, tres de Ecomalta® media y fina y tres capas de barniz protector.

Cada fase de Ecomalta® tiene tiempos de secado naturales seguidos de un lijado ligero.

\* 60 mm de grosor: tablero de madera alistonado aligerado.

#### **TABLERO CHAPADO MATE (19 – 22 – 30 - 40 - 60 mm de grosor)**

Realizado con un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapados ambos lados y cantos (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección).

Pintura con productos acrílicos / poliuretanos.

Grosor del tablero variable según el acabado.

Tablero de 40 mm de grosor realizado mediante acoplamiento.

#### **TABLERO CHAPADO BRILLANTE (19 – 22 – 40 - 60 mm de grosor)**

Realizado con un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapados ambos lados y cantos (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección).

Pintura con poliéster parafinado, cepillado y pulido.

Tablero de 40 mm de grosor realizado mediante acoplamiento.

#### **TABLERO CHAPADO TERMOTRATADO MATE (19 – 22 – 30 - 40 - 60 mm de grosor)**

Realizado con un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapados ambos lados y cantos (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección), sometido a un tratamiento de ahumado.

Pintura con productos acrílicos.

Tablero de 40 mm de grosor realizado mediante acoplamiento.

#### **TABLERO CHAPADO TERMOTRATADO BRILLANTE (19 – 22 – 40 - 60 mm de grosor)**

Realizado con un tablero de partículas de madera, con emisión mínima de formaldehído (clase E1 de la norma UNI EN 13986/2005), chapados ambos lados y cantos (0,6 / 1 mm de grosor con diferentes maderas según la colección), sometido a un tratamiento de ahumado.

Pintura con poliéster parafinado, cepillado y pulido.

Tablero de 40 mm de grosor realizado mediante acoplamiento.

## **6. ELEMENTOS ABIERTOS**

Fabricados con tableros de 18 mm de grosor, a elegir entre todas los acabados disponibles. Las características de los tableros varían según el acabado elegido (ver característica de los tableros).

Dimensiones y tipos de soluciones realizables con medidas estándar.

Para elementos con medidas diferentes de las propuestas, enviar el diseño y solicitar presupuesto al departamento comercial.

Pueden utilizarse como columnas o muebles bajos abiertos con aplicación de patas bajo pedido, o bien como elemento abierto suspendido con aplicación de colgadores bajo pedido.

Elementos abiertos de metal pintado de 3 mm de grosor con colgador integrado ya incluido. Acabado a elegir de la gama RAL.

\* Los elementos abiertos deben ir fijados a otros elementos o a la pared (por el cliente).

## **7. ELEMENTOS TERMINALES ABIERTOS EN ÁNGULO TIPO “A” “B” “C”**

Fabricados con tableros de 18 mm de grosor a elegir entre todos los acabados disponibles. Las características de los tableros varían según el acabado elegido (ver características de los tableros).

Dimensiones y tipos de soluciones estándar no modificables con patas ya incluidas.

No realizables en metal.

\* Los elementos abiertos deben ir fijados a otros elementos o a la pared (por el cliente).

## **8. ELEMENTOS ABIERTOS SOBRE LA ENCIMERA (18 mm de grosor - 150 mm de profundidad)**

Fabricados con tableros de 18 mm de grosor a elegir entre todos los acabados disponibles y tubos de metal aparte. Las características de los tableros varían según el acabado elegido (ver características de los tableros).

Dimensiones y tipos de soluciones realizables con medidas estándar.

Para elementos con medidas diferentes de las propuestas, enviar el diseño y solicitar presupuesto al departamento comercial.

No realizables en metal.

\* Los elementos abiertos deben ir fijados a otros elementos o a la pared (por el cliente).

## **9. ELEMENTOS ABIERTOS SOBRE LA ENCIMERA LÍNEA MODULAR (130 mm de profundidad)**

Fabricados en metal, con barras de metal simples o dobles.

Acabados disponibles acero cepillado y grafito oscuro.

Dimensiones y tipos de soluciones estándar no modificables.

Pueden equiparse con elementos metálicos línea “Modular”.

## **10. BOISERIE**

Sistema de revestimiento de paredes que permite soluciones de gran ligereza. Está compuesto por molduras de aluminio anodizado “cero químicos” de diversas secciones según la composición que se desee realizar, fijados a la pared. La boiserie puede llegar al suelo, ir apoyada o estar suspendida.

La parte trasera está realizada con paneles unidos a los perfiles con anclaje extraíble. Paneles verticales a elegir entre todos los acabados disponibles de 18 y 19 mm de grosor.

Repisas a elegir entre todos los acabados disponibles de 30, 40 y 60 mm de grosor y de aluminio de 3 mm de grosor.

## **11. COPETES**

### **COPETE ALUMINIO MATE**

Realizado con aluminio extruido acabado mate.

Sección 24x16 mm – 10x40 mm

### **COPETE ACABADO ENCIMERA**

Posibilidad de realizar el copete a juego con el acabado de la encimera.

Para los acabados y las dimensiones consulte la sección “4 ENCIMERAS”.

## **12. ZÓCALOS**

### **ZÓCALO PVC ALUMINIO (8 – 10 – 13 cm de alto)**

Realizado con material plástico rígido extruido. Partes visibles revestidas con acabado aluminio.

### **ZÓCALO ALUMINIO (6 – 8 – 10 – 13 cm de alto)**

Realizado con aluminio extruido. Acabado aluminio mate, pintado de blanco, Champagne, anodizado negro mate, acabado inoxidable.

### **ZÓCALO ALUMINIO LACADO MATE (6 – 8 – 10 – 13 cm de alto)**

Realizado con aluminio extruido. Lacado 1 lado con acabado mate de los colores de serie.

Bajo pedido lacado con gama RAL.

### **ZÓCALO ROBLE PINTADO (6 – 8 – 10 – 13 cm de alto)**

En PVC realizado con material plástico rígido extruido, el lado visible revestido con chapa de madera en todos los acabados roble madera. Pintado con productos acrílicos/poliuretano.

### **ZÓCALO ECOMALTA® (6 – 8 – 10 – 13 cm de alto)**

Realizado con material plástico rígido extruido, el lado visible revestido con chapa de madera, acabado 1 lado con el mismo procedimiento que las puertas de Ecomalta®.

### **ZÓCALO ALUMINIO LACADO EFECTO METAL rame, ottone, iridio, titanio (6 – 8 – 10 – 13 cm de alto)**

Realizado con aluminio extruido. Lacado 1 lado con acabado metal de los colores de serie.

Todos los tipos de zócalo cuentan con juntas de goma en el lado en que se une al mueble y al suelo y anclaje (extraíble) a las patas del mueble (hecho de ABS antigolpe de color negro) mediante abrazaderas de nailon.



## 13. SISTEMAS DE APERTURA Y MECANISMOS

### GOLA A “C” y GOLA PLANA

Gola aluminio realizada con trefilado de aluminio. Acabado aluminio mate, pintado de blanco, Champagne y anodizado negro mate.

Gola lacado mate colores de serie (bajo pedido lacado gama RAL), realizada con trefilado de aluminio. Pintura con acabado mate.

Gola roble pintado (en todos los acabados roble madera), realizada con trefilado de aluminio, chapa de madera sobre la parte visible. Pintada a juego con productos acrílicos/poliuretano.

Gola Ecomalta® realizada con material plástico rígido extruido, chapa de madera sobre la parte visible, acabado 1 lado con el mismo procedimiento que las puertas.

Gola lacado efecto metal rame, ottone, iridio, titanio realizado con aluminio extruido. Lacado 1 lado con acabado metal en los colores de serie.

### TIRADOR - POMO

Tiradores realizados en: zamak pintado, zamak cromado, aluminio anodizado, aluminio pulido, zamak con inserciones de metacrilato, acero inoxidable, plata semibrillante, hierro antiguo, peltre, mármol.

Pomos realizados en: zamak acabado acero inoxidable brillante con cristal, acero satinado, peltre, plata antigua.

### TIRADOR LINE – exclusivamente para el modelo CROMATIKA LINE

Realizado en aluminio, integrado en la puerta de muebles bajos y columnas. Posición horizontal o vertical. Acabado aluminio, lacado en los 18 colores del catálogo o a juego con los colores de las puertas Cromatika.

### APERTURA CON PUSH-PULL

Apertura para puertas batientes con Push-Pull integrado en el armazón del mueble (colocación según la apertura del mueble).

Apertura para cajones y gavetas con sistema “TipMatic Soft-Close” de Grass. El sistema “Tipmatic Soft-Close” va fijado al cajón/gaveta y asegurado con un tornillo. Una unidad para todos los cajones y elementos extraíbles gracias al ajuste en 3 etapas de la fuerza de expulsión.

### APERTURA CON MECANISMO MOTORIZADO

Solo para puertas plegables, puertas basculantes y puertas con apertura móvil oblicua. Los frontales (también los grandes) se abren con un solo toque y se cierran mediante un botón colocado en el lateral del mueble de pared. Esto facilita la apertura y el cierre. Funcionamiento de baja tensión.

Para más información: <https://www.blum.com/eu/en/products/motion-technologies/servo-drive/servo-drive-aventos/programme/>

### BISAGRAS

Realizadas en metal con tratamiento galvánico de anclaje rápido, con triple regulación (vertical, horizontal, profundidad). Con mecanismo de “cierre decelerante” (menos las puertas del frigorífico).

Las bisagras decelerantes permiten una regulación perfecta de las puertas con apertura 110° o 135° para las puertas de los muebles bajos en ángulo. Los escurrreplatos y los muebles de pared en ángulo están equipados con bisagras decelerantes con apertura 180°.

### MECANISMOS DE APERTURA PARTICULARES

Todos los mecanismos empleados en las aperturas particulares de las puertas (basculantes, con apertura móvil oblicua, plegables, escamoteables) utilizan componentes revisados y probados por los fabricantes.

## 14 ESTANTES CROMADOS Y DE VIDRIO

### ESTANTE VIDRIO

Realizado con vidrio templado transparente o ahumado (8 – 10 mm de grosor). Anclaje a los lados de la estructura del mueble con soportes antivuelco.

### ESTANTE STRIKE

Realizado con perfil perimetral de aluminio extruido (28 mm de grosor), con vidrio templado transparente ahumado (4 mm de grosor).

Instalación en el mueble con sistema antivuelco oculto.

### ESTANTE CROMADO

Realizado con metal soldado y cromado por electrodeposición. Anclaje a los lados de la estructura del mueble con

soportes antivuelco.

## 15 SISTEMAS DE ILUMINACIÓN

Todos los sistemas de iluminación empleados son LED, y sus componentes funcionales (transformadores, fuentes de alimentación, sensores y cableado) utilizan componentes revisados y probados por los fabricantes.

## 16. ELECTRODOMÉSTICOS

Consulte el manual del fabricante. En cumplimiento del boletín oficial de la UE C272 26/7/2016. Si necesita asistencia técnica, póngase en contacto con los centros de asistencia autorizados.

## 17. USO Y MANTENIMIENTO

### INSTALACIÓN ELEMENTOS A PARED: MUEBLES DE PARED Y REPISAS

Solo se pueden colgar en la pared las repisas y los muebles de pared especialmente diseñados para este fin. No cuelgue en la pared muebles que no estén diseñados para ello.

El montaje de los muebles de pared y las repisas debe llevarlo a cabo una persona experta; para la instalación, utilice tacos adecuados al tipo de pared (de ladrillo, pladur, etc.). Compruebe periódicamente que los anclajes de la pared estén fijados correctamente.

### AJUSTE BISAGRAS

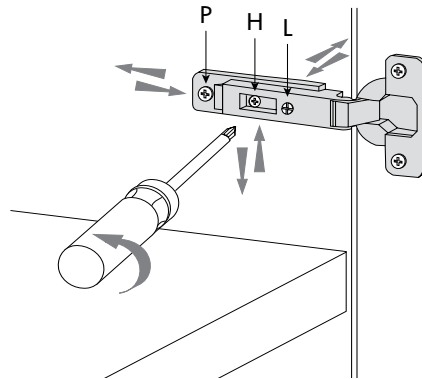
La bisagra es un mecanismo que con el uso cotidiano puede perder el ajuste que tenía en el momento de su montaje, haciendo que la alineación de las puertas no sea estéticamente correcta.

Estos ajustes pueden restaurarse fácilmente con un simple destornillador.

pos. H – para el ajuste en altura.

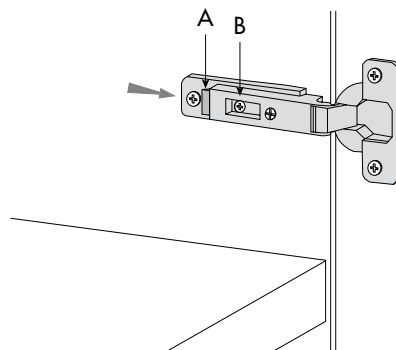
pos. L – para el ajuste lateral.

pos. P – para el ajuste en profundidad



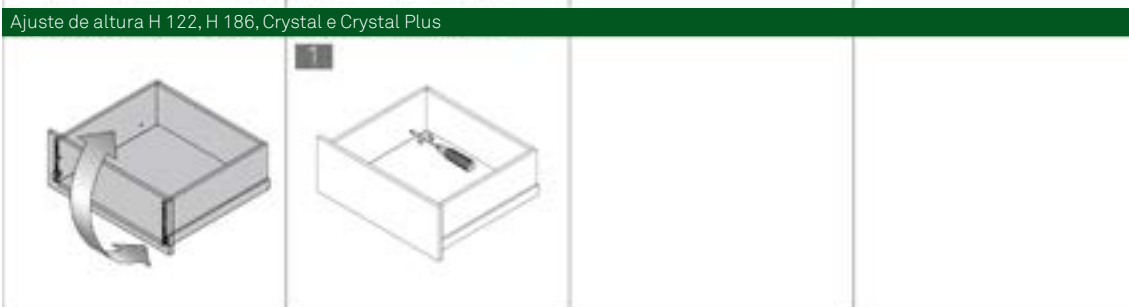
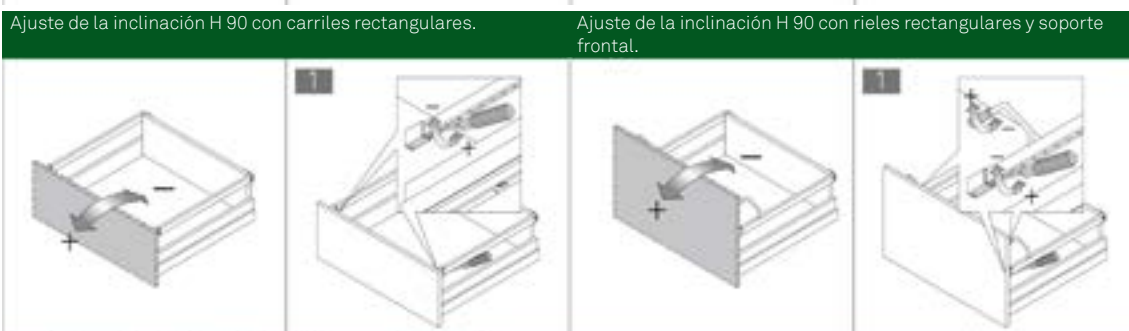
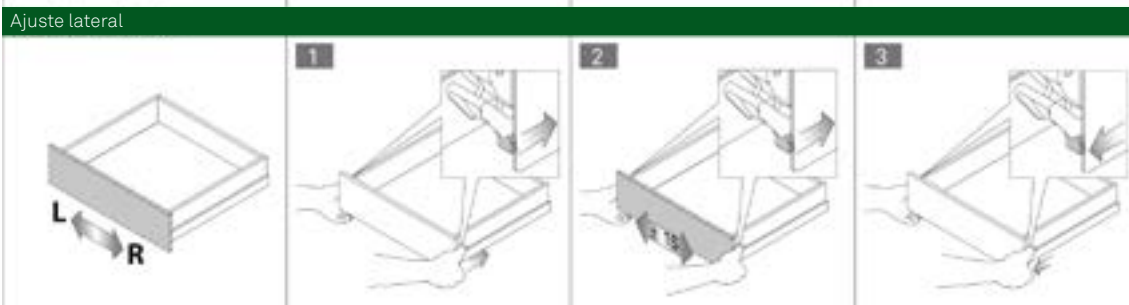
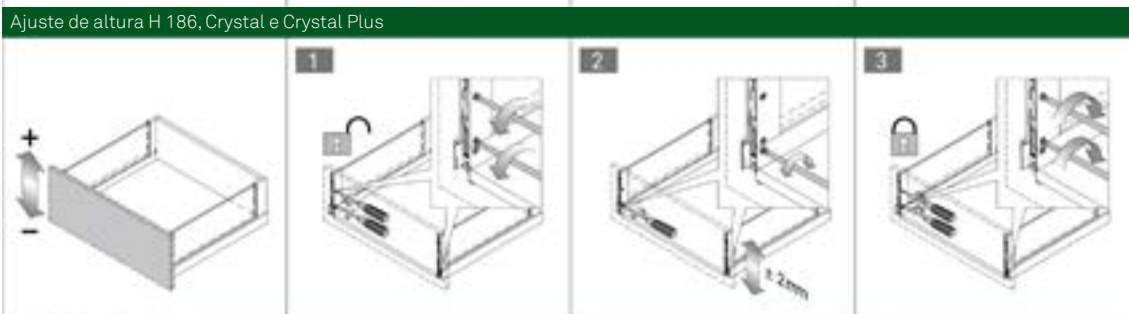
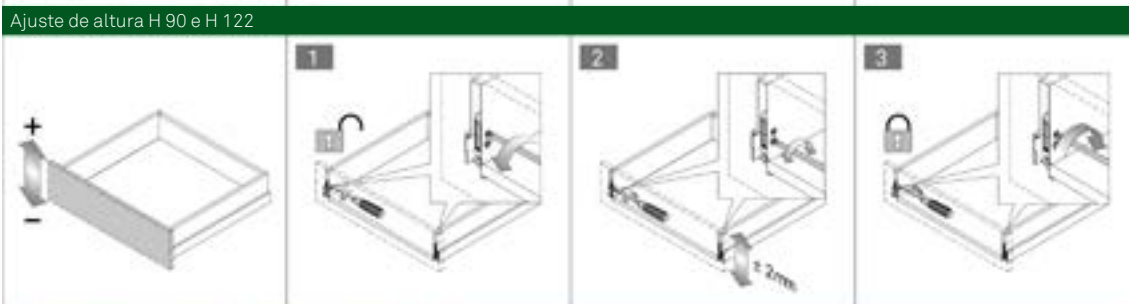
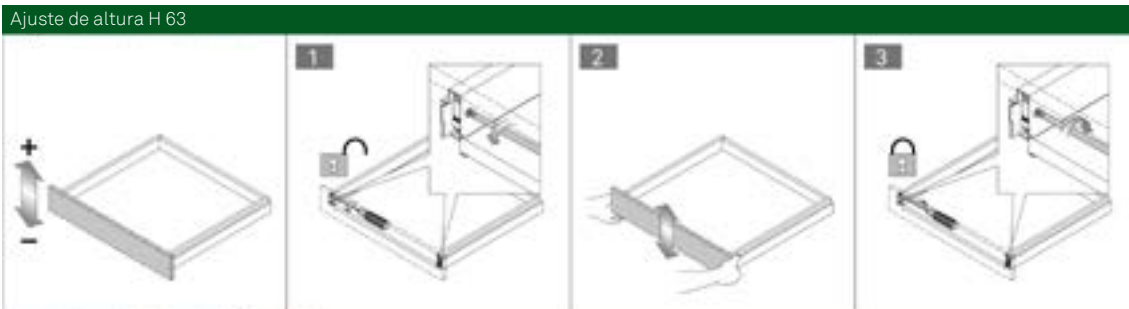
Si hay que desmontar la puerta del mueble, basta con utilizar la palanca desenclavadora indicada con la letra "A".

Las bisagras de las puertas montadas en una columna para frigorífico integrable no utilizan este dispositivo de desenclavado rápido, por lo que será necesario actuar sobre el tornillo indicado con la letra "B".



## AJUSTE CAJONES / GAVETAS

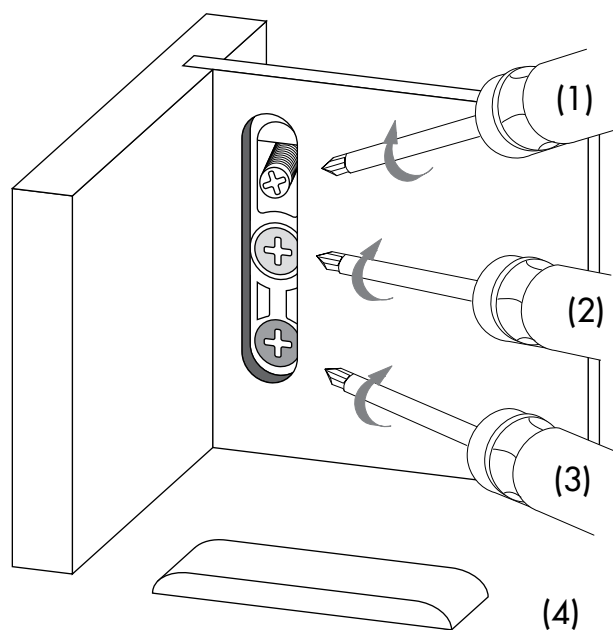
Con el uso cotidiano, los cajones y las gavetas pueden perder el ajuste realizado en el momento del montaje de la cocina, haciendo que la alineación de las puertas no sea estéticamente correcta. Estos ajustes pueden restaurarse fácilmente con un simple destornillador.



## AJUSTE COLGADORES

El mueble de pared está anclado a la placa fijada a la pared mediante colgadores ocultos que permiten ajustar el mueble en altura (1) y profundidad (2) mediante una serie de tornillos.

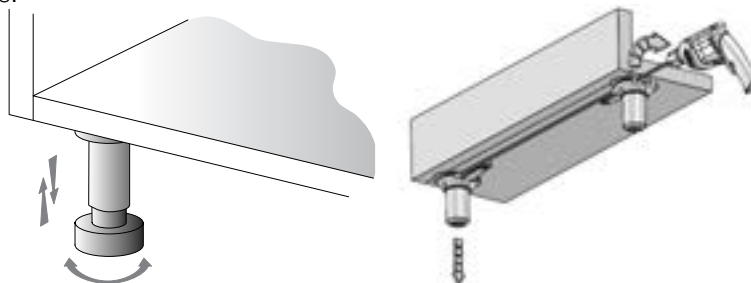
Una vez completado el ajuste, hay que atornillar el bloqueo de seguridad antidesprendimiento (3).



pos. (1) - ajuste en altura  
pos. (2) - ajuste en profundidad  
pos. (3) - bloqueo de seguridad antidesprendimiento  
pos. (4) - tapa

## AJUSTE PATAS

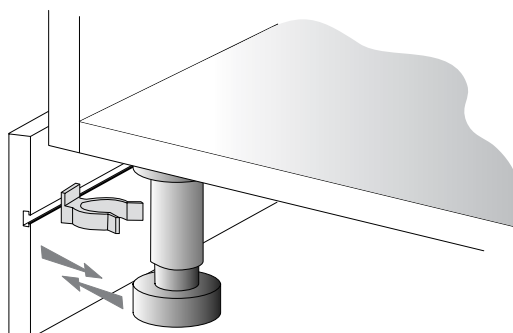
Los muebles bajos y las columnas están equipados con patas regulables en altura que permiten nivelar la cocina si el suelo presenta irregularidades.



Solo para patas de 60 mm de altura, el ajuste en altura debe hacerse actuando sobre el tornillo de la parte frontal de la pata.

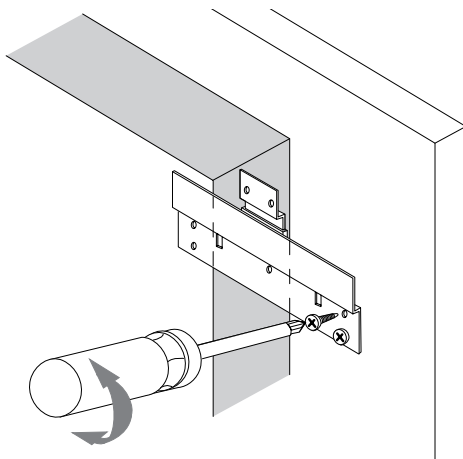
## DESMONTAJE DE ZÓCALOS

Los zócalos van unidos a las patas mediante abrazaderas de nailon que se pueden desenganchar fácilmente tirando del zócalo hacia fuera, para inspeccionar la zona inferior del mueble.



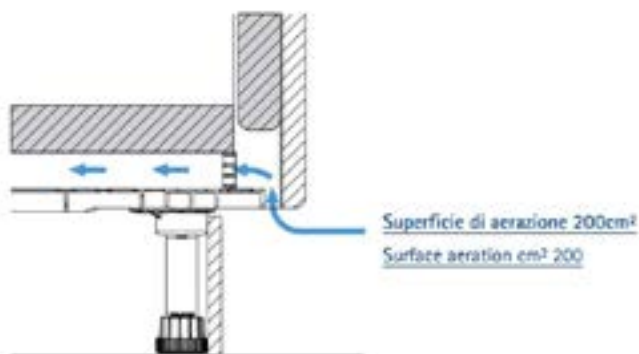
## FIJACIÓN PUERTA FRIGORÍFICO

Los frigoríficos integrables en las columnas y los muebles bajos tienen la puerta sujeta a la puerta del mueble mediante un mecanismo deslizante. Es posible liberar la puerta del electrodoméstico actuando sobre los tornillos que fijan la guía de deslizamiento, con la puerta del frigorífico totalmente abierta. Consulte el manual de instrucciones del frigorífico si hubiera que retirarlo.



## VENTILACIÓN FRIGORÍFICO

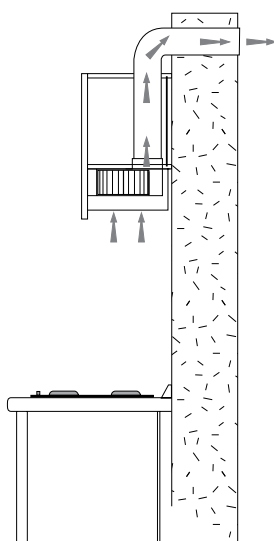
El intercambio continuo de aire permitirá el normal enfriamiento del compresor y el condensador del frigorífico. Un fondo especial ABS perforado, instalado en el mueble del frigorífico, deja pasar el flujo de aire procedente de la parte inferior del mueble.



## SALIDA DE VAPORES

En base a la norma 46/90, el humo producido por la combustión debe ser evacuado y llevado al exterior.

Por tanto, es necesario utilizar una campana extractora conectada a un humero destinado a este fin o llevar el humo directamente al exterior a través de un orificio practicado en la pared.



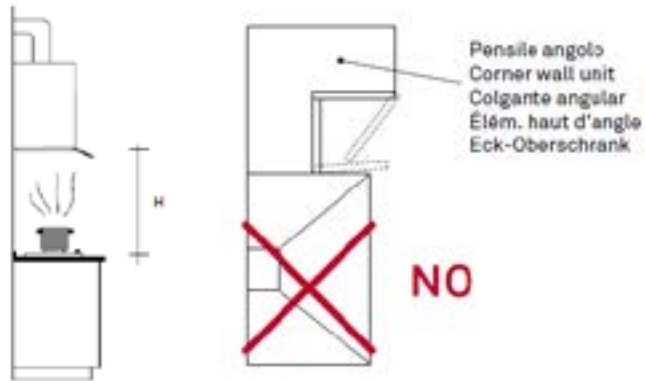
## INSTALACIÓN CAMPANA

Para garantizar una adecuada aspiración de los vapores por parte de la campana y mantener su perfecta eficiencia, es fundamental instalarla respetando las distancias precisas, comprobándolas cuidadosamente con la ficha técnica del producto.

EL INCUMPLIMIENTO DE ESTA DISTANCIA PUEDE CAUSAR DAÑOS A OBJETOS O PERSONAS. EL INCUMPLIMIENTO DE TAL DISTANCIA COMPORTA LA INVALIDEZ DE LA GARANTÍA DEL ELECTRODOMÉSTICO.

CAMPANA EXTRAÍBLE: 65 cm de distancia

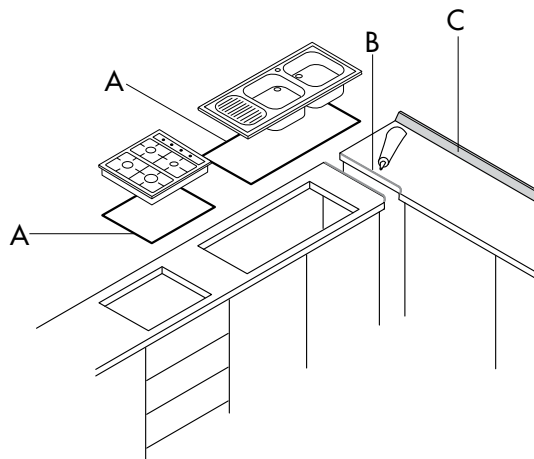
CAMPANA BOX, LUX, MOVE, INDY, OCULTA:  
52 cm de distancia



## INSTALACIÓN ENCIMERA

Para preservar la encimera es necesario asegurarse de que los componentes sean instalados perfectamente:

- La junta entre la encimera y el electrodoméstico debe estar colocada perfectamente (A).
- Debe aplicarse silicona neutra, no acética, en los puntos de unión de las encimeras (B) antes de unirlos.
- El copete debe estar perfectamente adherido a la pared y a la encimera. Para evitar la filtración de agua en el mueble inferior es aconsejable sellar el copete a la encimera y a la pared con silicona neutra, no acética (C).

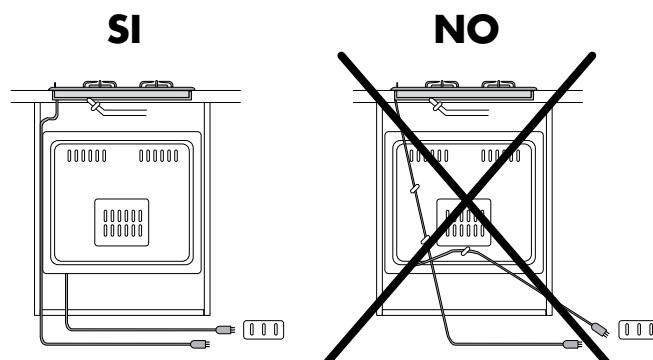


## CONEXIÓN ELECTRODOMÉSTICOS

Antes de conectar cualquier electrodoméstico es recomendable asegurarse de que:

- El sistema de suministro de energía tiene una conexión de tierra de acuerdo con las regulaciones vigentes.
- En el cable de alimentación hay instalado un enchufe adecuado.

ES NECESARIO QUE LA CONEXIÓN DE LOS ELECTRODOMÉSTICOS SEA LLEVADA A CABO POR PERSONAL CUALIFICADO



## 18. LIMPIEZA: PRECAUCIONES Y CONSEJOS GENERALES

El cumplimiento de algunas sencillas precauciones permitirá preservar la integridad y la funcionalidad de los componentes de su cocina.

- Encienda siempre la campana cuando cocine, ya que el humo y el vapor pueden dañar los componentes de la cocina a largo plazo.
- Evite sobrecargar y apoyarse sobre los cajones y las gavetas para no comprometer su estabilidad.
- No se suba a los muebles ni a la encimera.
- No se cuelgue de las puertas.
- No golpee las superficies de vidrio.
- Mantenga secos los elementos de la cocina; séquelos lo antes posible con un paño suave a fin de evitar la formación de manchas de cal.
- Evite que el agua se estanque en el fregadero, las uniones de la encimera, la placa de cocina y entre la encimera y la pared, ya que, pese al uso de material hidrófugo, las filtraciones prolongadas pueden dañar los muebles.
- No coloque muebles cerca de fuentes de calor y humedad excesiva.
- No deje abierta la puerta del lavavajillas al final del lavado a fin de evitar la liberación de chorros de vapor directos a la encimera y las puertas adyacentes.
- No utilice limpiadores de vapor para la limpieza de las superficies.
- No almacene sustancias tóxicas o corrosivas en el interior de los muebles (acetona, amoníaco, tricloroetileno, lejía, sosa cáustica, ácido muriático, diluyentes...), ya que estos productos, además de producir efectos corrosivos sobre los elementos metálicos (bisagras, guías de cajones, fregadero...), tienen efectos tóxicos sobre los alimentos.
- Limpie periódicamente la zona detrás del zócalo. Tire del zócalo hacia fuera para poder hacerlo. Una vez terminada la limpieza y antes de volver a montar el zócalo, asegúrese de que las abrazaderas sigan en la posición correcta.

## 19. LIMPIEZA ARMARIOS, PUERTAS Y ENCIMERAS

### ESTRUCTURA Y ESTANTES INTERIORES

#### LIMPIEZA

Utilice un paño suave y un producto de limpieza líquido neutro, aclare con un paño húmedo y seque con cuidado.

#### EVITE

- El uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- El uso de alcohol o limpiadores agresivos, como descalcificadores a base de ácido fórmico, productos para limpiar desagües, ácido clorhídrico, productos para la limpieza de la plata, limpiahornos, productos blanqueadores.
- Evite mantener la película protectora más de un mes a partir de la fecha de entrega.

### ELEMENTOS DE MADERA CHAPADA

La madera es un material natural y vivo. Con el paso del tiempo puede adquirir una tonalidad ligeramente diferente a la inicial: este proceso no debe considerarse un defecto, sino una característica propia del material.

Cualquier diferencia de vetas o de tonalidad entre las distintas partes debe considerarse absolutamente natural y, por tanto, no podrá ser motivo de reclamación.

Es aconsejable evitar exponer los elementos de madera a la luz solar directa. Además, la madera es un material higroscópico, es decir, intercambia humedad con el exterior, por lo que está sujeto a leves variaciones dimensionales. Estas variaciones no deben considerarse defectos, sino una característica natural de un producto vivo que manifiesta “crecidas” o “retrocesos” a medida que cambian las condiciones ambientales.

#### LIMPIEZA

Utilice un paño suave, húmedo y mullido. Para las manchas más persistentes, use un paño suave y un producto específico para la limpieza de la madera, para que no se raye. Siga la dirección de la veta. Se aconseja probar siempre cualquier producto en la parte interna de la puerta (en una esquina) antes de utilizarlo en la parte más visible. A continuación, aclare la superficie y seque con cuidado.

#### EVITE

- Evite poner elementos de madera en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color.

- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite el uso de alcohol o quitamanchas, acetona, tricloroetileno, amoníaco, lejía, productos a base de cera de abejas o revitalizantes, ya que pueden alterar (abrillantar) el acabado de las puertas.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.
- La limpieza con chorros de vapor está estrictamente prohibida.

## **ELEMENTOS ENNOBLECIDOS / MELAMINA**

### **LIMPIEZA**

Utilice un paño suave y un producto de limpieza líquido neutro, aclare con un paño húmedo y seque con cuidado.

### **EVITE**

- Evite poner en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color.
- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite el uso de alcohol o limpiadores agresivos, como descalcificadores a base de ácido fórmico, productos para limpiar desagües, ácido clorhídrico, productos para la limpieza de la plata, limpiahornos, productos blanqueadores, alcohol u otros disolventes.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.

## **ELEMENTOS LAMINADOS**

### **LIMPIEZA**

Utilice un paño suave y un producto de limpieza líquido neutro, aclare con un paño húmedo y seque con cuidado.

### **EVITE**

- Evite poner la encimera u otros elementos laminados en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Utilice un salvamantel u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite el uso de alcohol o limpiadores agresivos, como descalcificadores a base de ácido fórmico, productos para limpiar desagües, ácido clorhídrico, productos para la limpieza de la plata, limpiahornos, productos blanqueadores.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.

## **ELEMENTOS STRATIFICATO HPL**

### **LIMPIEZA**

El estratificado HPL es rápido y fácil de limpiar. Utilice un paño suave y humedecido en agua caliente y luego seque bien con otro paño para evitar rayas y zonas opacas. Puede usar también un limpiador líquido neutro diluido; aclare y seque con movimientos suaves. En caso de suciedad persistente, se puede emplear también un cepillo suave con cerdas de nailon o dejar que actúe el limpiador y luego aclarar las manchas de cal, use una esponja escurrida con agua tibia o un poco de vinagre y deje que actúe al menos 5 minutos; luego aclare y seque:

### **EVITE**

- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite limpiadores o descalcificantes que contengan ácidos o sales muy ácidas (a base de ácido clorhídrico, fórmico o aminosulfúrico)
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.



## ELEMENTOS DE POLIMÉRICO

### LIMPIEZA

Utilice un paño suave y un producto de limpieza líquido neutro, aclare con un paño húmedo y seque con cuidado.

### EVITE

- Evite poner en contacto directo objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color.
- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite el uso de alcohol o limpiadores agresivos, como descalcificadores a base de ácido fórmico, productos para limpiar desagües, ácido clorhídrico, productos para la limpieza de la plata, limpiahornos, productos blanqueadores.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.

## ELEMENTOS DE LACADO BRILLANTE / MATE / SUPER MATT / EFECTO METAL

Los elementos lacados se tratan con fondo de poliéster y luego se lacan con pinturas sometidas a pruebas de laboratorio de resistencia a la luz, abrasión, productos químicos y limpiadores, dureza de la superficie, resistencia al calor, de acuerdo con la normativa para el mobiliario interior.

Las superficies lacadas experimentan variaciones debido a la acción de la luz. Se aconseja evitar exponer los elementos lacados a la luz solar directa.

### LIMPIEZA

Utilice un paño suave y un producto de limpieza líquido neutro, aclare con un paño húmedo y seque con cuidado.

Solo para el lacado brillante, para manchas persistentes, utilice un paño suave (no de microfibra) y jabón neutro. Aclare luego con un paño húmedo y seque con cuidado. Se aconseja probar siempre cualquier producto en la parte interna de la puerta (en una esquina) antes de utilizarlo en la parte más visible.

### EVITE

- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo que podrían rayar irremediablemente la superficie de la puerta.
- Evite el uso de acetona, tricloroetileno, amoníaco, alcohol o productos de base alcohólica.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.
- En particular para el lacado super matt, las pruebas con líquidos que accidentalmente pueden atacar la superficie han demostrado una óptima resistencia a los ácidos contenidos en los productos utilizados normalmente en la cocina (ácido cítrico - acético - amoníaco). El café y otros líquidos que contienen ciertos colorantes agresivos manchan la superficie si quedan retenidos sobre ella.

Si se produce una mancha accidental por tales productos, es necesario eliminarla lo antes posible, ya que si el producto permanece algunos minutos sobre la superficie podrían formarse marcas indelebles.

En caso de que la pintura se raye, utilice el "frasco para retoques" suministrado en el momento de la entrega de la cocina.

## ELEMENTOS DE FENIX NTM®

La superficie de los elementos Fenix NTM® se obtiene gracias a la nanotecnología y se trata con resinas termoplásticas de última generación. Gracias a la tecnología utilizada, Fenix NTM®, además de sus principales características de opacidad, antihuella, suavidad y reparabilidad en caso de miro arañazos, se caracteriza por propiedades específicas que facilitan su limpieza y mantenimiento: extrema facilidad de limpieza, alta reducción de la carga bacteriana y propiedades antimoho, gran resistencia a los roces, a los arañazos y a la abrasión, así como a los disolventes ácidos y a los reactivos de uso doméstico.

### LIMPIEZA

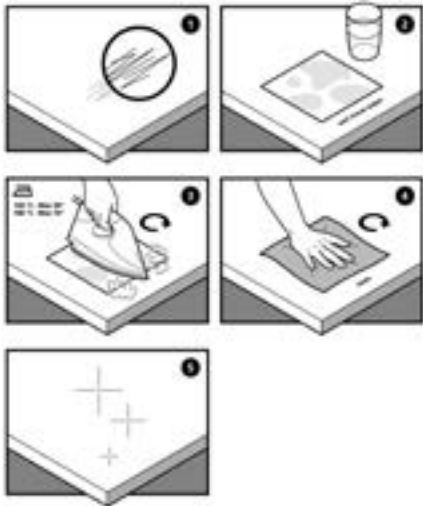
La superficie debe limpiarse con regularidad pero no requiere un mantenimiento especial: es suficiente con usar un paño húmedo con agua caliente o un producto de limpieza. Todos los productos de limpieza o desinfección domésticos son bien tolerados.

Se aconseja utilizar una esponja de espuma de melamina, conocida también como esponja mágica, para la limpieza y el mantenimiento normal de la superficie. La siguiente tabla muestra algunos tipos comunes de manchas y el producto recomendado para su limpieza:

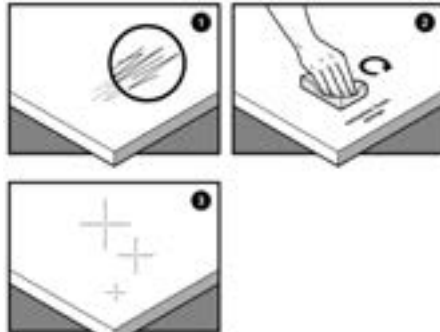
Tipo de mancha	Producto de limpieza recomendado
Grasas animales y vegetales, salsas, sangre seca, vino y licores secos, huevo	Agua fría y jabón, o un limpiador doméstico y una esponja
Negro de carbón, gelatina, colas vegetales y vinílicas, residuos orgánicos, goma arábica	Agua caliente y jabón, o un limpiador doméstico y una esponja
Esmalte de uñas, salpicaduras de laca, aceite de linaza	Acetona y un paño de algodón
Laca para el cabello, aceite vegetal, bolígrafo y rotulador, cera, colorete y polvos de maquillaje, restos de disolvente	Mek - alcohol - acetona y un paño de algodón
Pinturas sintéticas al óleo	Tricloretileno solvente con paño de algodón
	Trielina solvente alla nitro con panno di cotone
Cola neopreno	Tricoloroetano y un paño de algodón
Restos de silicona	Espátula de madera o de plástico, con cuidado de no rayar la superficie
Residuos de cal	Limpiadores que contengan porcentajes bajos de ácido cítrico o acético (hasta 10%)

En caso de micro arañazos, se recomienda seguir las instrucciones de reparación de la superficie mostradas en las siguientes imágenes:

#### PLANCHA



#### ESPONJA DE ESPUMA DE MELAMINA (ESPONJA MÁGICA)



Para obtener más detalles sobre cómo limpiar los elementos de Fenix NTM®, consulte los consejos técnicos del fabricante en la página web: <http://www.fenixntm.com/it/maintenance>

#### EVITE

- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite el uso de productos con un alto contenido ácido o muy alcalinos ya que podrían manchar la superficie.
- Al usar disolventes, el paño utilizado debe estar perfectamente limpio para no dejar cercos en la superficie. Si aún quedara alguna marca, esta puede eliminarse aclarando con agua caliente y secando.
- Evite el uso de abrillantadores para muebles o limpiadores que contengan ceras porque tienden a formar una capa adhesiva, a la que se pega la suciedad.

#### ELEMENTOS DE ECOMALTA®

Estos elementos se realizan con una Ecomalta® a base de agua. Los tableros alistonados de madera son revestidos a mano en una sucesión de ocho fases: una capa de imprimación, tres de Ecomalta® media y fina, tres capas de barniz protector y, por último, una capa de vetrificante para aumentar la resistencia de la superficie de la encimera. Cada fase de Ecomalta® tiene tiempos de secado naturales (4/8 horas), seguidos de un lijado ligero.

## LIMPIEZA

La superficie no necesita un mantenimiento especial porque, dada sus características, es totalmente impermeable e invulnerable a las manchas y a los productos de limpieza. Sin embargo, debe tenerse en cuenta que, dada la naturaleza del producto, se recomienda eliminar rápido las manchas de aceite, café, vino y sustancias de origen ácido, como vinagre, fruta, verduras y productos de limpieza (desincrustantes, antical, etc.), evitando dejar restos durante mucho tiempo. Resiste bien el calor. Para la limpieza se aconseja usar un paño suave con agua y jabón neutro (50/50).

## EVITE

- Evite poner en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Use un salvamanteles u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite el uso de esponjas abrasivas / estropajos metálicos o productos que contengan cremas abrasivas o detergentes en polvo: podrían dañar la superficie y los cantos.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite el uso de acetona, desincrustantes y productos antical.
- Evite que queden restos de agua, vino, café, aceite u otros líquidos; séquelos inmediatamente con un paño suave o papel de cocina.

## ELEMENTOS DE CORIAN® / BETACRYL®

Corian® y Betacryl® son materiales compuestos avanzados, formados por minerales naturales y polímeros acrílicos de alta pureza, resistentes, higiénicos, hipoalergénicos, hidrófugos, reparables y atóxicos. En el momento de la instalación tienen un aspecto satinado y brillante. Con el uso tienden a adquirir un aspecto más suave y tenue. Siga el manual de instrucciones para el uso y el cuidado de Corian® / Betacryl®, para que este cambio se produzca de manera uniforme.

## LIMPIEZA

Los productos alimenticios normales que se usan en la cocina (aceite, vinagre, tomate, etc.) pueden alterar la superficie de la encimera. Elimine inmediatamente cualquier resto de líquido para evitar manchas, decoloraciones y alteraciones debido a su absorción. Para obtener información acerca de productos de limpieza específicos, consulte el manual de instrucciones para el uso y el cuidado de Corian® o Betacryl®. En la siguiente tabla se muestran algunos tipos comunes de manchas y el procedimiento de limpieza recomendado:

Tipo de mancha	Procedimiento de limpieza recomendado
Mantenimiento diario	A + B + C
Vinagre, café, té, zumo de limón, aceites vegetales, ketchup	A + B + C + E
Restos de grasa, aceite	A + B + C + D
Agua rica en cal, jabón, minerales	A + B + F
Polen de lirio, azafrán, arañazo importante, quemadura de cigarrillo, betún, tinta, marca de bolígrafo	A + B + C + E
Mercromina, sangre, vino tinto, perfume	A + B + C + D + E
Esmalte de uñas	A + B + C + G
Hierro u óxido	A + B + C + H
Yodo, moho	A + B + C + E

Detalle de los procedimientos de limpieza (llevar a cabo siempre con movimientos circulares; se recomienda limpiar las manchas cuando aún estén frescas):

- Elimine el residuo con un paño.
- Aclare la superficie con agua caliente y seque con un paño suave.
- Use un paño húmedo y una crema abrasiva ligera.
- Utilice una esponja abrasiva. Frote la mancha con un producto de limpieza a base de amoníaco.
- Utilice una esponja abrasiva. Frote la mancha con lejía\*. Aclare varias veces con agua caliente y seque con un paño suave.
- Utilice una esponja abrasiva. Frote la mancha con un producto de limpieza antical o vinagre. Aclare varias veces con agua caliente y seque con un paño suave.

G. Utilice una esponja abrasiva. Frote la mancha con un producto sin acetona. Aclare varias veces con agua caliente y seque con un paño suave.

H. Utilice una esponja abrasiva y frote la mancha o elimine el óxido. Aclare varias veces con agua caliente y seque con un paño suave.

\*\* La lejía puede decolorar el Corian® o el Betacryl® si no se elimina completamente aclarando con abundante agua.

#### LIMPIEZA DEL FREGADERO INTEGRADO

En caso de encimera con zona de lavado integrado, lleve a cabo una limpieza semanal siguiendo las siguientes indicaciones:

- Elimine del fregadero los restos de aceite o grasa utilizando un limpiador o una solución para superficies sólidas.
- Rocíe en el fregadero una solución compuesta por 3/4 de lejía y 1/4 de agua y déjela durante unas horas o toda la noche. El tiempo de exposición debe limitarse a 16 horas.
- Por la mañana, aclare o limpie con un paño húmedo.

#### EVITE

- Evite poner en contacto directo con la encimera u otros elementos de Corian® o Betacryl® objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Use un salvamanteles u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite verter líquidos muy calientes directamente en el fregadero, en el caso de fregaderos integrados, sin haber abierto antes el grifo del agua fría.
- Evite arrastrar sobre la encimera utensilios de cocina u otros objetos que puedan rayar la superficie; utilice una tabla de cortar o un salvamanteles cuando cocine. Por el mismo motivo, evite usar estropajos metálicos, sustancias abrasivas o detergentes en polvo. La reparación de las superficies de Corian® y Betacryl® debe llevarla a cabo personal autorizado.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite el uso de sustancias químicas como decapantes, productos para la limpieza de cepillos, de metales o de hornos, productos que contengan cloruro de metileno, ácidos, quitaesmalte de uñas, productos a base de acetona, etc. Cualquier mancha causada por estos productos debe eliminarse pronto con abundante agua y jabón.

#### ELEMENTOS DE ACERO INOXIDABLE

Las partes de acero inoxidable se realizan con acero AISI 304, que contiene cromo y níquel, elementos que le confieren resistencia a la corrosión, gran tenacidad y resistencia. Las encimeras y las puertas de acero inoxidable destacan por su fiabilidad e higiene.

#### LIMPIEZA

Limpie a diario las partes de acero inoxidable con un paño suave, agua y jabón neutro, con movimientos que sigan la dirección del acabado satinado.

En caso de manchas más persistentes, como las de cal o grasa, limpie la superficie con las siguientes soluciones:

- Agua y vinagre (un 80% de agua y un 20% de vinagre).
- Zumo de limón disuelto en agua.
- Productos de limpieza domésticos no abrasivos ni corrosivos (ver a continuación los detalles de los productos que deben evitarse).

Para la limpieza se recomienda el uso de agua tibia. Aclare abundantemente las partes de acero inoxidable y seque con cuidado utilizando un paño suave y seco.

Durante los periodos largos de inactividad tenga en cuenta las siguientes precauciones: pase enérgicamente un paño suave con aceite de vaselina por todas las superficies de acero inoxidable para crear una capa protectora. Airee la estancia después del tratamiento.

#### EVITE

- Evite poner la encimera u otros elementos de acero inoxidable en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc.
- Use un salvamanteles u otro soporte resistente al calor.
- Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite arrastrar sobre la encimera utensilios de cocina u otros objetos que puedan rayar la superficie; utilice una tabla de cortar o un salvamanteles cuando cocine. Por el mismo motivo, evite usar estropajos metálicos, sustancias abrasivas

o detergentes en polvo.

- Evite el uso de productos / limpiadores corrosivos, que pueden disminuir la resistencia a la corrosión del acero, es decir, ácidos y compuestos halogenados (cloruros, bromuros, yoduros), soluciones a base de cloro (por ejemplo, lejía), ácido muriático y ácidos en general.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite dejar sobre la encimera durante mucho tiempo objetos de hierro (parrillas, tijeras, latas, etc.), sobre todo si están mojados: podrían dejar manchas difíciles de quitar.
- Evite que queden restos de agua: pueden oxidar la superficie.

#### **ELEMENTOS DE PELTROX®**

El Peltrox® es un acero inoxidable de primera calidad de tipo austenítico UNI 18/10 llamado AISI 304. Al ser atóxico, es garantía de seguridad higiénica.

#### **LIMPIEZA**

Limpie las superficies con un limpiador neutro normal y un paño o una esponja no abrasiva. Aclare con abundante agua, mejor si es caliente. Para mantener la superficie sin manchas de cal, seque con un paño de algodón.

#### **EVITE**

- Evite rayar la superficie frotándola con objetos abrasivos como estropajos, papel de lija y objetos puntiagudos: podrían rayarla profundamente.
- No coloque objetos muy calientes (por ejemplo, una cafetera caliente) sobre la superficie durante mucho tiempo para evitar que la lámina se separe del soporte y se estropee la superficie.
- Evite apoyar objetos de hierro durante mucho tiempo, especialmente si están mojados, pues podrían causar manchas de óxido.
- Evite el uso de productos desoxidantes, limpiadores ácidos, productos que contengan cloro o amoníaco y pastas abrasivas.

#### **ELEMENTOS DE OKITE® / SILESTONE®**

El Okite® y el Silestone®, dada su constitución particular (combinación de cuarzo, resina de poliéster y pigmentos naturales), están certificados como productos seguros e higiénicos y son adecuados para las áreas de preparación de alimentos. Son resistentes a las manchas, fáciles de limpiar y no requieren un mantenimiento especial. No absorben líquidos y tienen un excelente nivel de protección contra el aceite, el café, el vino, las bebidas carbonatadas y muchos otros productos de uso cotidiano. Su superficie, no porosa, impide la absorción de alimentos y no requiere el uso de agentes químicos protectores. Los elementos de Okite® y Silestone® resisten muy bien los arañazos y las abrasiones. Aún así, para una mayor duración del aspecto original de la encimera, se aconseja utilizar siempre una tabla de cortar.

#### **LIMPIEZA**

Para limpiar derrames accidentales de líquidos o sustancias en general, absórbalos con papel de cocina y pase luego un paño suave con agua caliente y un producto de limpieza líquido. Para eliminar sustancias incrustadas o pegajosas, como chicles o alimentos que contengan, por ejemplo, mostaza o curry, y cualquier mancha de grasa o pintura a base de agua, rasque delicadamente el residuo con una espátula de plástico no afilada. Luego limpie con una esponja no abrasiva y un producto de limpieza cremoso. Aclare bien la superficie con agua caliente y seque con un paño suave. Repita la operación si fuese necesario. Limpie siempre las manchas de la encimera cuando estas estén frescas.

#### **EVITE**

- Evite poner la encimera u otros elementos de Okite® y Silestone® en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. Utilice un salvamantel u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite el uso de lejía, productos alcalinos, disolventes, sosa cáustica, ácido fluorhídrico, diclorometano.

#### **ELEMENTOS DE GRANITO / PÓRFIDO**

El granito y el pórfido son productos naturales de origen volcánico con una estructura porosa y al mismo tiempo compacta, particularmente resistente a las abrasiones y a los golpes. Ambos requieren un tratamiento periódico. Siendo de hecho materiales porosos, tienden a absorber los líquidos y luego los liberan por evaporación. Esta característica expone a las encimeras al riesgo de absorber sustancias que podrían mancharlas irremediablemente (perfumes, cosméticos, esmaltes y otras sustancias).

#### **LIMPIEZA**

Use un paño suave con agua caliente y un limpiador líquido neutro, aclare luego con un paño húmedo y seque con

cuidado. Limpie inmediatamente cualquier resto de líquido para evitar que se formen manchas.

#### EVITE

- Evite poner la encimera u otros elementos de granito en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc. (aunque, en general, el granito no suele verse afectado por el calor). Utilice un salvamantel u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.

#### ELEMENTOS DE MÁRMOL

Los elementos de mármol están hechos esencialmente de carbonato cálcico. Dada su naturaleza calcárea, el mármol no tiene una elevada dureza y, como consecuencia, reacciona fácilmente con ácidos como el vinagre, el zumo de limón o el tomate.

#### LIMPIEZA

Las encimeras de mármol necesitan un constante mantenimiento para garantizar su conservación. Al igual que todos los materiales naturales, con el paso del tiempo el aspecto estético puede variar a causa de los productos utilizados para su limpieza. La porosidad del mármol determina su delicadeza y el riesgo de absorción de sustancias ácidas corrosivas. En el caso de manchas de este tipo, la reparación no siempre es posible, porque las sustancias pueden dañar la parte superficial del mármol. Como tratamiento de mantenimiento general se aconseja limpiar la superficie con un paño o una esponja suaves y húmedos, agua tibia y un producto de limpieza delicado. Aclare y seque después con un paño suave. Elimine inmediatamente cualquier resto de líquido para evitar la formación de manchas.

#### EVITE

- Evite poner la encimera u otros elementos de mármol en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc., pues podrían hacer que se vuelva opaca. Utilice un salvamantel u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite arrastrar sobre la encimera utensilios de cocina u otros objetos que puedan rayar la superficie; utilice una tabla de cortar o un salvamanteles cuando cocine. Por el mismo motivo, evite usar estropajos metálicos, sustancias abrasivas o detergentes en polvo.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evite el uso de productos / limpiadores que contengan ácido cítrico (por ejemplo, zumo de cítricos, tomate, etc.) o productos normales de uso en la cocina como aceite, vinagre, etc., pues podrían decolorar o alterar la superficie por absorción. Evite el uso de alcohol, amoníaco o productos en general que contengan sustancias ácidas o antical.

#### ELEMENTOS DE VIDRIO

La característica principal de las encimeras de vidrio es que combinan muy bien y son muy higiénicas debido a su no porosidad. Esto las hace muy resistentes frente al deterioro habitual derivado de un uso correcto. No absorbe líquidos y tienen un excelente nivel de protección contra el aceite, el café, el vino y otros productos de uso cotidiano.

#### LIMPIEZA

Utilice un paño suave y un detergente específico para el vidrio. A continuación, aclare y seque con un paño suave.

#### EVITE

- Evite poner la encimera u otros elementos de vidrio en contacto directo con objetos que liberen mucho calor, como cacerolas, cafeteras, planchas, etc., pues el vidrio tiende a romperse. Utilice un salvamantel u otro soporte resistente al calor. Preste especial atención a los hornos y otros electrodomésticos colocados sobre la encimera, ya que, si no están adecuadamente aislados, pueden sobrecalentar la superficie de la misma y con el tiempo crear roturas o alterar el color. Durante el cocinado se recomienda mantener las cacerolas y sartenes dentro del perímetro de la placa de cocina para evitar problemas no solo en la encimera, sino también en el copete y el respaldo.
- Evite arrastrar sobre la encimera utensilios de cocina u otros objetos que puedan rayar la superficie; utilice una tabla de cortar o un salvamanteles cuando cocine. Por el mismo motivo, evite usar estropajos metálicos, sustancias abrasivas o detergentes en polvo.
- Evite utilizar cuchillos o utensilios afilados directamente sobre la encimera, sin tabla de cortar.
- Evitare el uso de productos / limpiadores que contengan ácidos, en particular ácido fluorhídrico.
- Evite el uso de alcohol, amoníaco o productos en general que contengan sustancias ácidas o antical.

## ELEMENTOS DE DEKTON®

Gracias a la ausencia de porosidad, la nueva superficie ultracompacta DEKTON® es altamente resistente frente a las manchas ocasionales propias del uso doméstico y también frente a los agentes químicos. Esto hace que sea un material idóneo para la encimera de la cocina.

### LIMPIEZA

Para la limpieza cotidiana de DEKTON®, de Cosentino, se aconseja el uso de un paño suave con Q-Action. Cuando no sea posible utilizar este producto, el mejor sustituto es agua y jabón neutro. Aclare bien con una esponja húmeda (preferiblemente de microfibra), limpia y en buenas condiciones.

Para los tonos con acabado brillante, tras la limpieza se recomienda secar la superficie con papel de cocina o un paño de algodón suave.

Aunque DEKTON®, de Cosentino, ofrece una elevada resistencia frente a los productos químicos agresivos como lejía, ácidos, etc., se aconseja prestar mucha atención al uso de estos productos y se debe reducir el tiempo de contacto de los mismos con la superficie. La siguiente tabla muestra los posibles elementos que manchan, así como los productos de limpieza recomendados para cada caso.

Tipo de mancha	Producto de limpieza
Grasa	Limpiador alcalino / disolvente
Pintura/barniz	Disolvente
Óxidos	Ácido
Cal	Ácido
Vino	Limpiador alcalino / ácido
Goma de neumático	Disolvente
Helado	Limpiador alcalino
Resina / esmalte	Disolvente
Café	Limpiador alcalino / disolvente
Cera de vela	Disolvente
Betún de Judea	Ácido
Resto de cemento	Ácido
Yeso	Ácido
Juntas y colas epoxi	Disolvente
Coca-cola o similar	Oxidante
Zumos de fruta	Oxidante
Alquitrán	Disolvente
Nicotina	Disolvente / oxidante

### EVITE:

- Evite que entre en contacto con ácido fluorhídrico (HF)
- No use estropajos metálicos
- No lo vuelva a pulir

El uso de este tipo de productos puede causar la invalidez de la garantía sobre el producto.

## ELEMENTOS GRES

### LIMPIEZA

La limpieza diaria de las superficies de gres de la cocina es muy sencilla. Utilice un paño o una esponja suaves y agua caliente, y ocasionalmente un detergente neutro. Aclare después con abundante agua y seque con un paño suave o papel de cocina.

Cuanto antes intervenga sobre la mancha, más fácil le resultará eliminarla. Si ante una mancha persistente decide emplear un detergente más agresivo, se recomienda realizar primero una prueba en una zona pequeña y poco visible de la superficie de gres.

Para eliminar manchas persistentes puede utilizarse un antical, lejía, acetona y amoníaco. El antical debe estar en contacto directo durante un máximo de 10 minutos, tras lo cual hay que aclarar con agua y secar. La lejía solo debe usarse para humedecer un paño suave con el que frotar la superficie durante unos segundos. Después de 2 o 3 minutos la mancha debería desaparecer; si esto no sucede, insista con el contacto directo, procurando no prolongarlo más de 10 minutos. Aclare siempre con abundante agua y seque. Para las manchas de tinta y rotulador, limpie rápidamente la zona con tricloroetileno o aguarrás, aclare y seque con cuidado para no dejar un cerco en la superficie.

## EVITE

- Evite que se sequen restos de líquido como café, vino tinto, té
- Evite el uso de detergentes o esponjas abrasivas
- Evite arrastrar platos, cacerolas, cuchillos, electrodomésticos por la encimera
- Evite cortar los alimentos directamente sobre la encimera
- Evite utilizar productos que contengan ceras que podrían causar la formación de patinas opacas

Téngase en cuenta que las superficies de gres brillante son más sensibles a las manchas, los arañazos y los productos químicos que las de gres mate, si bien mantienen un excelente rendimiento.

## 20. LIMPIEZA DE OTROS COMPONENTES

### BISAGRAS, GUÍAS DE CAJONES Y ACCESORIOS INTERIORES

#### LIMPIEZA

Utilice un paño suave seco para limpiar las bisagras, las guías de los cajones y otros accesorios internos (cestos, mecanismos extraíbles, etc.).

Para garantizar un deslizamiento perfecto de las guías de los cajones, compruebe periódicamente que no haya restos como migas, polvo, etc.

Cualquier resto debe eliminarse con un paño suave seco, o bien con una aspiradora.

#### EVITE

- Evite el uso de productos / limpiadores corrosivos, que pueden disminuir la resistencia a la corrosión del acero, es decir, ácidos y compuestos halogenados (cloruros, bromuros, yoduros), soluciones a base de cloro (por ejemplo, lejía), ácido muriático y ácidos en general.
- Evite el uso de aparatos que desprendan vapor.
- Evite el uso de estropajos metálicos, sustancias abrasivas y detergentes en polvo.
- No deje limpiadores o productos químicos abiertos dentro de los muebles; con el tiempo podrían oxidar los componentes de hierro.

### TIRADORES Y GOLAS

#### LIMPIEZA

Para la limpieza de tiradores y golas, utilice un paño suave humedecido en agua y jabón neutro. Aclare luego con un paño suave y bien escurrido y seque con mucho cuidado.

#### EVITE

- Evite el uso de alcohol o limpiadores agresivos, como descalcificadores a base de ácido fórmico, productos para limpiar desagües, ácido clorhídrico, productos para la limpieza de la plata, limpiahornos, productos blanqueadores.

## 21. KIT DE LIMPIEZA SUMINISTRADO CON LA COMPRA DE UNA COCINA

### CALIDAD ITALIANA CERTIFICADA POR:

Universidad de Parma (Departamento de Química orgánica e industrial)

Átoxico – no irrita la piel ni los ojos

Bajo contenido en fosfato (2%)

No inflamable - ecológico - inodoro

99% biodegradable

### MODO DE EMPLEO

Agitar antes de usar.

Aplicarlo a una distancia de 15/20 cm sobre toda la superficie.

Dejar actuar unos 20 segundos.

Eliminar con un paño suave, seco y no abrasivo.





No mancha ni deja cercos.

No aclare.

No use el producto en cantidades excesivas.

## **SUPERFICIES A TRATAR**

Vidrio, cristal, madera (natural, pintada o barnizada), lacado (brillante, mate y super matt), melamina, laminados.

Encimeras de cuarzo, piedra, Okite, Silestone, Corian, acero y laminadas.

Electrodomésticos de todo tipo, además de las superficies interiores de los frigoríficos.

Producto embalado por:

MAEA Neviano dagli Arduini (PR)

Distribuido por: Doimocucine.

## **22. SERVICIOS AL CLIENTE**

### **ASISTENCIA**

Nuestra empresa ha seleccionado sus propios puntos de venta para que el cliente pueda disponer de asesores cualificados cuando se lleve a cabo el proyecto de la cocina y de técnicos igualmente cualificados que resuelvan los problemas que puedan surgir tras la compra. Una asistencia cualificada asegura la plena tranquilidad hacia nuestros productos.

Si quiere cambiar su cocina o completarla con otros elementos o con nuevos electrodomésticos, póngase en contacto con su vendedor: definirá sus necesidades y le proporcionará lo que necesite.

El vendedor, portavoz de la empresa y punto de referencia para los compradores, le ayudará a satisfacer correctamente todas sus necesidades.

### **CONSEJOS PARA UN USO ECO-COMPATIBLE**

En la fabricación de su cocina hemos aplicado la mejor tecnología disponible para reducir el impacto ambiental de los procesos y materiales utilizados, haciéndola lo más segura posible. Una vez que la cocina está instalada en su hogar, también está en su mano tratar de minimizar el impacto medioambiental y evitar riesgos para usted y su familia. Así, nos gustaría darle algunas sugerencias prácticas y sencillas:

#### **CONSUMO ENERGÉTICO**

- A la hora de comprar electrodomésticos, trate de elegir los de alta eficiencia energética (por ejemplo, los de clase A); esta inversión económica inicial justifica el ahorro económico y energético del futuro.
- Trate de no abrir con frecuencia la puerta del frigorífico o del congelador, porque con la puerta abierta el motor funciona continuamente, y esto conlleva la formación excesiva de hielo y el sobrecalentamiento de los alimentos. Si se forma mucho hielo, intente eliminarlo, porque un congelador con mucho hielo consume más.
- Compruebe siempre que la puerta del frigorífico esté bien cerrada.
- No llene el congelador o el frigorífico en exceso: si están demasiado llenos, podrían no enfriar adecuadamente y, en consecuencia, consumirán más.
- No meta en el congelador o en el frigorífico alimentos calientes, pues estos aumentan el consumo de energía e incluso podrían estropear los alimentos que haya dentro.
- Cuando necesite hervir agua, cubra la cacerola con una tapa: ahorrará tiempo y energía.
- Utilice una olla a presión para cocinar alimentos que necesiten mucho tiempo de cocción: el tiempo de cocina se reduce y, por tanto, se ahorra energía.
- Compruebe que la placa de cocina esté correctamente ajustada: la llama amarilla es síntoma de consumo excesivo (se nota también en las cacerolas, que se manchan de negro), y si se vuela la llama es síntoma de demasiado aire. **ATENCIÓN:** solicite el asesoramiento de personal especializado para realizar cualquier ajuste.
- Encienda el horno solo cuando haga falta, sin excederse con el precalentamiento; y no abra el horno si no es necesario.
- Use el microondas para calentar comida; al no necesitar precalentamiento se ahorra mucha energía.
- Utilice luces de alta eficiencia energética (fluorescentes o LED), sobre todo para iluminar las estancias donde

permanezca más tiempo: la inversión inicial es ligeramente mayor, pero, además de ser una opción beneficiosa para el medio ambiente, a la larga conlleva ventajas económicas.

- Apague las luces si no son necesarias: es importante acostumbrarse a no dejar luces encendidas innecesariamente.
- Utilice la campana de manera consciente, regulando la velocidad de acuerdo con las necesidades reales de aspiración: si se están usando pocas cacerolas/sartenes en la placa de cocina o estas desprenden poco vapor, use el modo de baja aspiración de la campana, o abra ligeramente la ventana si es posible.
- Limpie de forma periódica los filtros de la campana: esto mejorará su funcionamiento, reduciendo, por tanto, el consumo.

### **CONSUMO DE AGUA**

- No deje el grifo de agua abierto innecesariamente: se trata de una regla simple, pero la forma más eficaz de ahorrar agua.
- Compruebe que los grifos están bien cerrados: evite que goteen; en caso de pérdidas continuas, proceda a arreglarlo.
- Utilice grifos con aireador (estos deben sustituirse periódicamente): el consumo de agua se reducirá notablemente.
- Evite utilizar el lavavajillas y la lavadora cuando no estén completamente cargados: reducirá el gasto de agua y energía.
- No exceda la cantidad de detergente indicada por su fabricante y compruebe la calidad del detergente de acuerdo con la dureza del agua; de esta manera reducirá el consumo de agua.

### **LIMPIEZA DE LA COCINA**

- Ajuste la cantidad de producto de limpieza a las necesidades reales, sin excederse; para limpiar superficies no demasiado sucias basta con usar un paño de microfibra ligeramente humedecido.
- Trate de utilizar productos de limpieza más ecológicos (como los que llevan la etiqueta ECOLABEL, que certifica su menor impacto ambiental) y con embalajes menos perjudiciales para el medio ambiente.
- Es preferible el uso del lavavajillas (a plena carga) que el lavado a mano: la cantidad de agua y detergente que necesitan los lavavajillas modernos es mucho menor que la que utilizamos cuando lavamos a mano.

### **SEGURIDAD EN LA COCINA**

- Tenga mucho cuidado al realizar actividades de riesgo en la cocina (por ejemplo, cortar con cuchillos afilados, sustituir bombillas, etc.).
- La instalación del gas solo debe llevarla a cabo personal especializado, utilizando solo tuberías homologadas.
- Cierre siempre la espita principal del gas cuando no esté en uso.
- Adquiera solo placas de cocina equipadas con válvula de seguridad.
- No deje cuchillos descuidados (y, sobre todo, manténgalos fuera del alcance de los niños).
- Guarde los productos de limpieza y otros productos peligrosos fuera del alcance de los niños.
- No utilice aparatos eléctricos cerca del fregadero o de zonas húmedas.
- Siga atentamente las instrucciones de seguridad de los electrodomésticos.
- No sobrecargue los muebles (consulte las indicaciones del capítulo 17. Uso y mantenimiento).

### **ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO**

Las cocinas DOIMO CUCINE están hechas para durar. La prolongación de la vida útil de materiales, componentes y productos representa una estrategia para el desarrollo sostenible. Sin embargo, cuando llega el momento de cambiar de cocina, a fin de minimizar el impacto ambiental, observe primero la posibilidad de reutilizarla total o parcialmente (en el segundo caso, considere la venta de productos de segunda mano). Si, por el contrario, debe cambiar su cocina por completo, póngase en contacto con los centros autorizados de su ciudad e intente, si es posible, apartar los componentes que puedan reciclarse (madera, vidrio, aluminio, acero, etc.), facilitando la recogida selectiva y permitiendo así el nacimiento de un nuevo producto que no use recursos primarios. Preste especial atención a los aparatos eléctricos y electrónicos (denominados RAEE), como los electrodomésticos, que podrían contener materiales nocivos para el medio ambiente si se eliminan de forma inadecuada y para los que existen centros de recogida en su ciudad. Tenga siempre en cuenta la legislación específica de su país. Si tiene dudas, comuníquese con las autoridades responsables de la eliminación y la recuperación de residuos de su ciudad.



